

UNSERE ZEMENTE

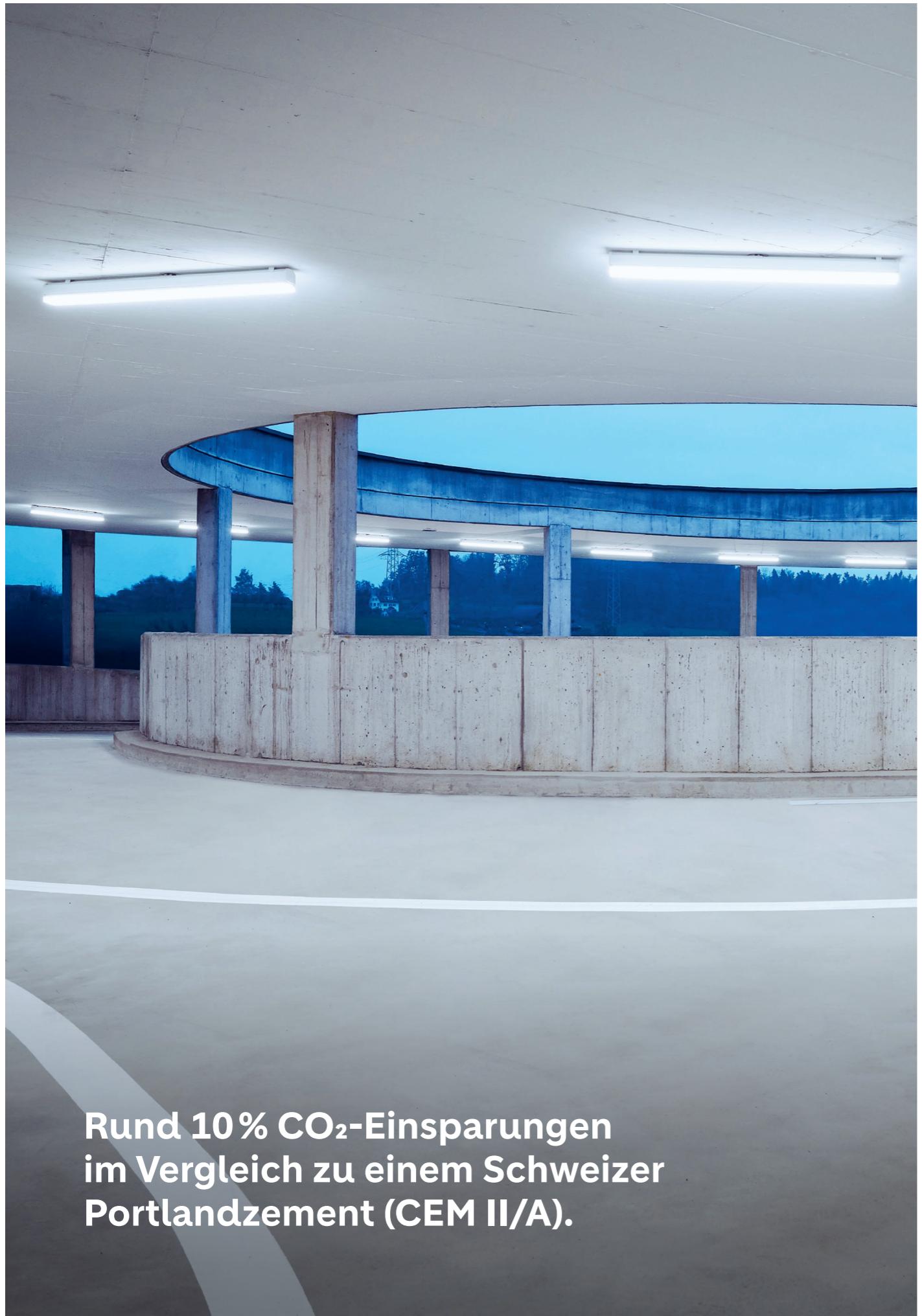




Mit den Zementen von Holcim reagieren Sie gezielt und wirkungsvoll auf alle Herausforderungen im modernen Hoch- und Tiefbau. Wir beraten Sie umfassend bei der Auswahl des passenden Zements und unterstützen Sie tatkräftig bei der Umsetzung.



Informationen zu den Produkten und Anwendungen finden Sie auf holcim.ch



Rund 10% CO₂-Einsparungen
im Vergleich zu einem Schweizer
Portlandzement (CEM II/A).

HOLCIM SUSTENO 4

RESSOURCENSCHONENDER ZEMENT, DER DEN BAUSTOFF- KREISLAUF SCHLIESST

Zusammensetzung

Holcim Susteno 4 ist ein zertifizierter Schweizer Portlandkompositzement CEM II/C-M (F-T) 42,5 N nach SN EN 197-6, der aus Portlandzementklinker, hochwertig aufbereitetem Mischgranulat sowie gebranntem Schiefer und Gips besteht. Beim Mischgranulat handelt es sich um die feine Fraktion, die bei der industriellen Aufbereitung von regionalem Mischanbruch anfällt und bis anhin oftmals deponiert oder in einfachen Betonanwendungen eingesetzt wurde.

Besondere Eigenschaften

Der ressourcenschonende Zement Holcim Susteno 4 stellt einen grossen Schritt in Richtung nachhaltiges Bauen dar. Mit neuesten Technologien wurde eine Lösung erarbeitet, um die feine Fraktion des aufbereiteten Mischgranulats als Bestandteil des neuen Zements wiederzuverwerten. Diese innovative Entwicklung schont natürliche Ressourcen, spart Deponieraum und reduziert CO₂-Emissionen durch den teilweisen Ersatz des Zementklinkers.

Empfiehlt sich für

- Ressourcenschonendes Bauen
- Hochbau und Tiefbau
- Sichtbeton
- Recyclingbeton
- Kranbeton und Pumpbeton
- Betonieren bei warmer oder kalter Witterung

Für alle Betonarbeiten im Hochbau und Tiefbau

Holcim Susteno 4 ist ein ökologisch und technisch ausgereifter Zement von hoher Qualität, der für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen ist. Seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben eine Verwendung für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Betone hergestellt mit Holcim Susteno 4 weisen ein farblich lebendiges Erscheinungsbild der Betonoberfläche auf, so dass sich der Beton auch hervorragend für Sichtbetonbauten eignet. Die Betone weisen beim Betonieren eine gute Verarbeitbarkeit auf, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Kundennutzen

- Mit dem Verwenden des nachhaltigen Zements leisten Sie aktiv einen Beitrag für eine bessere Ökobilanz von Bauten
- Susteno spart Deponieraum: Im Jahr 2020 wurden über 1000 LKW-Ladungen an Mischgranulat wiederverwertet
- Susteno reduziert CO₂-Emissionen: Im Jahr 2020 wurde so viel CO₂ gespart, wie wenn 4700 Personen von Zürich nach New York fliegen
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe

CO₂-EFFIZIENT, RESSOURCEN-SCHONEND UND ZIRKULÄR BEI VOLLER LEISTUNG

Zusammensetzung

Holcim EcoPlanet® ist ein zertifizierter Schweizer Portlandkompositzement CEM II/C-M (F-S) 42,5 N nach SN EN 197-6. Für die schweizerische Freigabe im Beton wurde er umfangreich nach Norm SN EN 206 geprüft. Die Verwendung von EcoPlanet® ist für alle üblichen Betonsorten im Hochbau zugelassen.

Besondere Eigenschaften

Innovative, umweltverträgliche Zemente bilden die Grundlage für ein engagiertes und verantwortungsbewusstes Bauen von morgen. Wir haben dafür den Holcim EcoPlanet® entwickelt: CO₂-effizient, ressourcenschonend und zirkulär.

Holcim EcoPlanet® basiert auf der EcoCycle®-Technologie. Er enthält als Hauptbestandteile hochwertig aufbereitetes Mischgranulat aus rückgebauten Gebäuden und Hütten sand. Dadurch kann der Klinkergehalt im Zement deutlich verringert werden. Dies ermöglicht eine CO₂-Reduktion von mehr als 27% im Vergleich zu einem Schweizer Portlandzement (CEM II/A) sowie eine CO₂-Einsparung von rund 40% gegenüber einem CEM I, ohne dabei die Leistungsfähigkeit des Zementes einzuschränken. Holcim EcoPlanet® enthält zudem kalzinierter Ton als Nebenbestandteil.

So wird der Holcim EcoPlanet® auch für das nachhaltige Bauen von KBOB und ecobau als 1. Priorität ecoBKP/ecoDevis empfohlen. Damit ist er bestens geeignet für Minergie-(A-/P-)ECO Projekte.

Empfiehlt sich für

- Ressourcenschonendes Bauen
- Recyclingbeton
- Hochbau
- Kran- und Pumpbeton
- Betonieren bei warmer und kalter Witterung

Für alle Betonarbeiten im Hochbau

Holcim EcoPlanet® ist ein ökologisch und technisch ausgereifter Zement von hoher Qualität, der für die Verwendung im Beton für die Expositionsklassen XC0-XC4, XF1 gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen ist. Seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben eine Verwendung für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Die Betone weisen beim Betonieren eine gute Verarbeitbarkeit auf, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Kundennutzen

- Der klimafreundliche Zement mit 390 kg eq CO₂/t
- Eingestuft als Zement 1. Priorität von ecobau und somit für Minergie-ECO geeignet
- Aus recycelten Materialien
- Ressourcenschonend
- Tieferes Deponievolumen
- Kalzinierter Ton als Nebenbestandteil
- Für Pflanzenkohle geeignet





VIELSEITIGER, DAUERHAFTER UND CO₂-REDUZIERTER STANDARDZEMENT

Zusammensetzung

Holcim Optimo 4 ist ein zertifizierter Portlandkompositzement CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker, gebranntem Schiefer (T), hochwertigem Kalkstein (LL) und Gips besteht. Der gebrannte Schiefer wird dabei aus einem natürlich vorkommenden Sedimentgestein hergestellt, das brennbare organische Anteile enthält.

Das Gestein wird nach dem Brennprozess zu einem feinkörnigen, reaktiven Schiefer vermauert. Bei der Zementherstellung wird der aufbereitete, gebrannte Schiefer durch eine innovative Fördertechnologie direkt mit dem vorgängig gemahlenen Nukleus aus Portlandzementklinker, hochwertigem Kalkstein und Gips gemischt und homogenisiert. Dank Holcim Optimo 4 können die meisten der in der Schweiz verwendeten Zemente durch ein ökologischeres und technisch ausgereifteres Produkt abgelöst werden.

Besondere Eigenschaften

Holcim Optimo 4 bewirkt durch die optimale Kornzusammensetzung von Portlandzementklinker, gebranntem Schiefer und Kalkstein ein dichtes Gefüge, wodurch eine bessere Festigkeit und Dauerhaftigkeit erzielt wird. Daneben zeichnet sich Beton mit Holcim Optimo 4 durch seine guten Frischbetoneigenschaften aus. Das sehr gute Wasserrückhaltevermögen vermindert die Entmischungsgefahr. Der Frischbeton wird dadurch geschmeidiger und sehr gut pumpbar.

Empfiehlt sich für

- Kran- und Pumpbeton
- Sichtbeton
- Recyclingbeton
- Unterlagsböden
- Mörtel

Breiter Anwendungsbereich

Holcim Optimo 4 ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen zugelassen und verfügt damit über ein breites Anwendungsbereich. Die Verträglichkeit mit den üblichen Betonzusatzmitteln ist sichergestellt. Er verbessert zudem das Nachhaltigkeitspotential von Beton durch die verringerte CO₂-Emission bei der Herstellung des Zements.

Kundennutzen

- Standardzement für ein breites Anwendungsbereich
- Hohe Dauerhaftigkeit dank dichtem Gefüge
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe

DAUERHAFTER UND LEISTUNGS-STARKER SPEZIALZEMENT

Zusammensetzung

Holcim Robusto 4R-S ist ein zertifizierter Portlandkompositzement CEM II/B-M (S-T) 42,5 R HS-CH nach Norm SN EN 197-1. Die Kombination der chemisch reaktiven Zementzusatzstoffe Hüttensand (S) und gebrannter Schiefer (T) ermöglicht einen Zement mit hervorragenden Eigenschaften. Die zusätzlichen Hydratationsprodukte aus Hüttensand und gebranntem Schiefer bewirken ein sehr kompaktes und dichtes Gefüge des Betons. Holcim Robusto 4R-S ist zusätzlich als Zement mit hohem Sulfatwiderstand (HS-CH) nach SN EN 197-1, Anhang NB, in der Schweiz zugelassen.

Besondere Eigenschaften

Holcim Robusto 4R-S überzeugt vor allem mit seinen bedeutenden Vorteilen für den Bau von Infrastrukturobjekten. Der hohe Sulfatwiderstand macht ihn zum idealen Zement für Betone, die Sulfatangriffen aus Wässern und Böden ausgesetzt sind. Sein sehr guter Chlorideindringwiderstand und sein hoher Karbonatisierungswiderstand reduzieren das Risiko der Bewehrungskorrosion und verlängern damit die Nutzungsdauer der Bauobjekte. Zudem bietet er aufgrund des Ersatzes von Zementklinker durch Hüttensand einen ausgezeichneten Widerstand gegen Alkali-Aggregat-Reaktionen (AAR) und ermöglicht so die Herstellung von Betonen mit alkalireaktiven Gesteinskörnungen. Dank einer hohen Zugfestigkeit des Betons im jungen Alter und einer geringen Schwindneigung wird zudem das Rissbildungsrisko merklich gesenkt.

Empfiehlt sich für

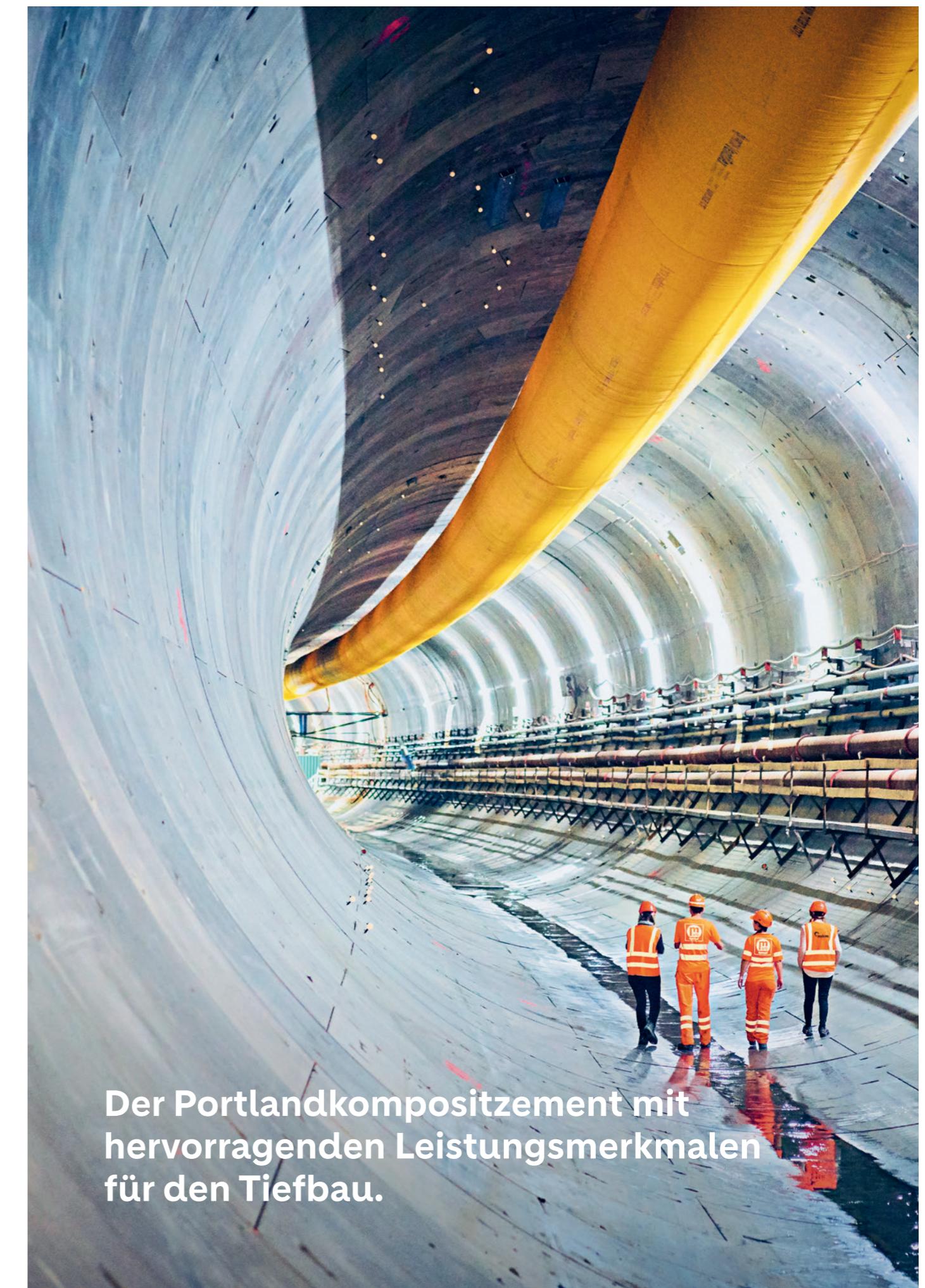
- Kran- und Pumpbeton
- Betonieren bei kalter Witterung
- Hohe Dauerhaftigkeitsanforderungen
- AAR-beständigen Beton
- Beton mit hohem Sulfatwiderstand
- Spritzbeton
- Betonstrassen

Grosse Anwendungsbreite

Holcim Robusto 4R-S ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen zugelassen und eignet sich ideal für anspruchsvolle Tiefbauanwendungen sowie Projekte mit hohen Anforderungen an Sulfatwiderstand oder AAR-Beständigkeit. Die Verträglichkeit mit den üblichen Betonzusatzmitteln ist gegeben.

Kundennutzen

- Spezialzement für Tiefbauanwendungen und hohen Sulfatwiderstand
- Sehr hohe Dauerhaftigkeit inkl. AAR-Beständigkeit dank chemisch reaktiver Zementzusatzstoffe
- Schnelle Festigkeitsentwicklung und Dichtigkeit
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe



Der Portlandkompositzement mit hervorragenden Leistungsmerkmalen für den Tiefbau.



Seit Jahrzehnten in vielen Anwendungen als herkömmlicher Standardzement eingesetzt.

HOLCIM NORMO 4

VIELSEITIGER UND BEWÄHRTER REINER PORTLANDZEMENT

Zusammensetzung

Holcim Normo 4 ist ein zertifizierter Portlandzement CEM I 42,5 N nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker und Gips besteht.

Besondere Eigenschaften

Holcim Normo 4 ist ein baupraktisch bewährter Zement und eignet sich gut zur Herstellung von Konstruktionsbetonen mit besonderen Eigenschaften bezüglich Wasserdichtigkeit oder Frost- und Frosttausatzbeständigkeit. Da er ausschliesslich aus Portlandzementklinker und keinen weiteren Hauptbestandteilen gemahlen wird, leistet er allerdings keinen Beitrag zur Reduktion der CO₂-Emissionen.

Empfiehlt sich für

- Unterlagsböden
- Betonstrassen
- Betonieren bei kalter Witterung

Sehr breite Anwendung

Holcim Normo 4 ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen und gilt seit Jahren als Standardzement für alle normalen Anwendungsbereiche. Er lässt sich problemlos auch unter Verwendung von Betonzusatzmitteln und -stoffen verarbeiten. Die Anforderungen an das k-Wert-Konzept nach Norm SN EN 206 sind dabei zu beachten.

Kundennutzen

- Herkömmlicher Standardzement
- Hoher Karbonatisierungswiderstand dank hohem Portlandzementklinkeranteil
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank eigener Rohstoffe

HOCHWERTIGER PORTLAND-ZEMENT FÜR ANSPRUCHS-VOLLE BAUTEN

Zusammensetzung

Holcim Normo 5R ist ein zertifizierter Portlandzement CEM I 52,5 R nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker und Gips besteht.

Besondere Eigenschaften

Holcim Normo 5R ist ein baupraktisch bewährter Zement mit schneller Anfangserhärtung und hoher Endfestigkeit. Seine hohe Frühfestigkeit erlaubt zielsicher die Herstellung eines frühhochfesten Betons. Die Wärmeentwicklung eines Betons mit Holcim Normo 5R ist grösser als bei der Verwendung von Holcim Normo 4. Dadurch ergeben sich Vorteile beim Betonieren bei kühler Witterung. Da er ausschliesslich aus Portlandzementklinker und keinen weiteren Hauptbestandteilen gemahlen wird, leistet er allerdings keinen Beitrag zur Reduktion der CO₂-Emissionen.

Empfiehlt sich für

- Vorfabrikation
- Stabilisierung und Injektionen
- Hohe Druckfestigkeitsanforderungen
- Hohe Anfangsfestigkeitsanforderungen
- Betonieren bei kalter Witterung
- Spritzbeton

Für spezielle und hohe Anforderungen

Holcim Normo 5R ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen und gilt seit Jahren als Standardzement in der Vorfabrikation und für besondere Tiefbauanwendungen, wie z.B. Injektions- und Stabilisierungsarbeiten.

Kundennutzen

- Herkömmlicher Spezialzement
- Hohe Frühfestigkeit dank hohem Portlandzementklinkeranteil und hoher Mahlfeinheit
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion



Der Spezialzement für die
Vorfabrikation oder besondere
Tiefbauanwendungen.



HOLCIM FLUVIO 5

FRÜHFESTER UND VIELSEITIG EINSETZBARER PORTLAND- KALKSTEINZEMENT

Zusammensetzung

Holcim Fluvio 5 ist ein Portlandkalksteinzement, dem ein ausgewählter, hochwertiger Kalkstein beigemengt ist. Durch die sorgfältige und optimale Abstimmung der Ausgangsstoffe und deren gemeinsame Vermahlung entsteht ein hochwertiger Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 52,5 N nach SN EN 197-1 mit optimalen Verarbeitungseigenschaften, schneller Anfangsverhärtung und hoher Endfestigkeit.

Besondere Eigenschaften

Holcim Fluvio 5 eignet sich sehr gut zur Herstellung von Betonen mit hoher Frühfestigkeit. Das gute Wasserrückhaltevermögen verhindert die Entmischungsgefahr und damit auch das Bluten. Es führt auch zu einem geschmeidig, gut verarbeitbaren und pumpbaren Beton.

Empfiehlt sich für

- Ingenieurbau
- Betonwaren
- Betonfertigteile
- Sichtbeton
- Pumpbeton und selbstverdichtenden Beton
- Betonieren bei kalter Witterung

Breiter Anwendungsbereich

Holcim Fluvio 5 kann als Normenzement uneingeschränkt für sämtliche Stahlbeton- und Spannbetonarbeiten eingesetzt werden und eignet sich für alle Festigkeits- und Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206. Er ist sehr breit anwendbar, zumal seine Verträglichkeit mit den üblichen Betonzusatzmitteln sichergestellt ist. Wegen seiner guten Verarbeitbarkeit und der geschlossenen Betonoberfläche eignet er sich speziell für Sichtbeton. Seine hohe Grünstand- und Frühfestigkeit wird vor allem im Betonwaren- und Fertigteilbau genutzt. Die höhere Wärmeentwicklung ist vor allem für die Transportbetonindustrie in der kalten Jahreszeit von grossem Vorteil.

Kundennutzen

- Hohe Frühfestigkeit bei gleichzeitig guter Verarbeitbarkeit
- Gleichmässige Betonoberflächen unterstützen das Erstellen von Sichtbetonbauteilen
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe

DAUERHAFTER, HOCHFESTER UND ERGIEBIGER PORTLAND- SILICASTAUBZEMENT

Zusammensetzung

Holcim Fortico 5R ist ein zertifizierter Portland-silicastaubzement CEM II/A-D 52,5 R HS-CH nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker, hochwertigem Silicastaub (D) und Gips besteht. Durch die gemeinsame Vermahlung mit dem Portlandzementklinker desagglomeriert der Silicastaub und wird äusserst fein und homogen im Zement verteilt.

Holcim Fortico 5R ist zusätzlich als Zement mit hohem Sulfatwiderstand (HS-CH) nach SN EN 197-1, Anhang NB, in der Schweiz zugelassen.

Besondere Eigenschaften

Holcim Fortico 5R ist ein sehr hochwertiger Zement mit schneller Anfangserhärtung und sehr hoher Endfestigkeit. Neben seinen hervorragenden mechanischen Eigenschaften zeichnet ihn auch seine sehr gute Dauerhaftigkeit aus. So weist Beton mit Fortico 5R eine erhöhte Abriebfestigkeit, einen hohen Frost-Tausalz- und Chlorid-Widerstand sowie einen ausgezeichneten Widerstand gegen Alkali-Aggregat-Reaktionen (AAR) auf.

Empfiehlt sich für

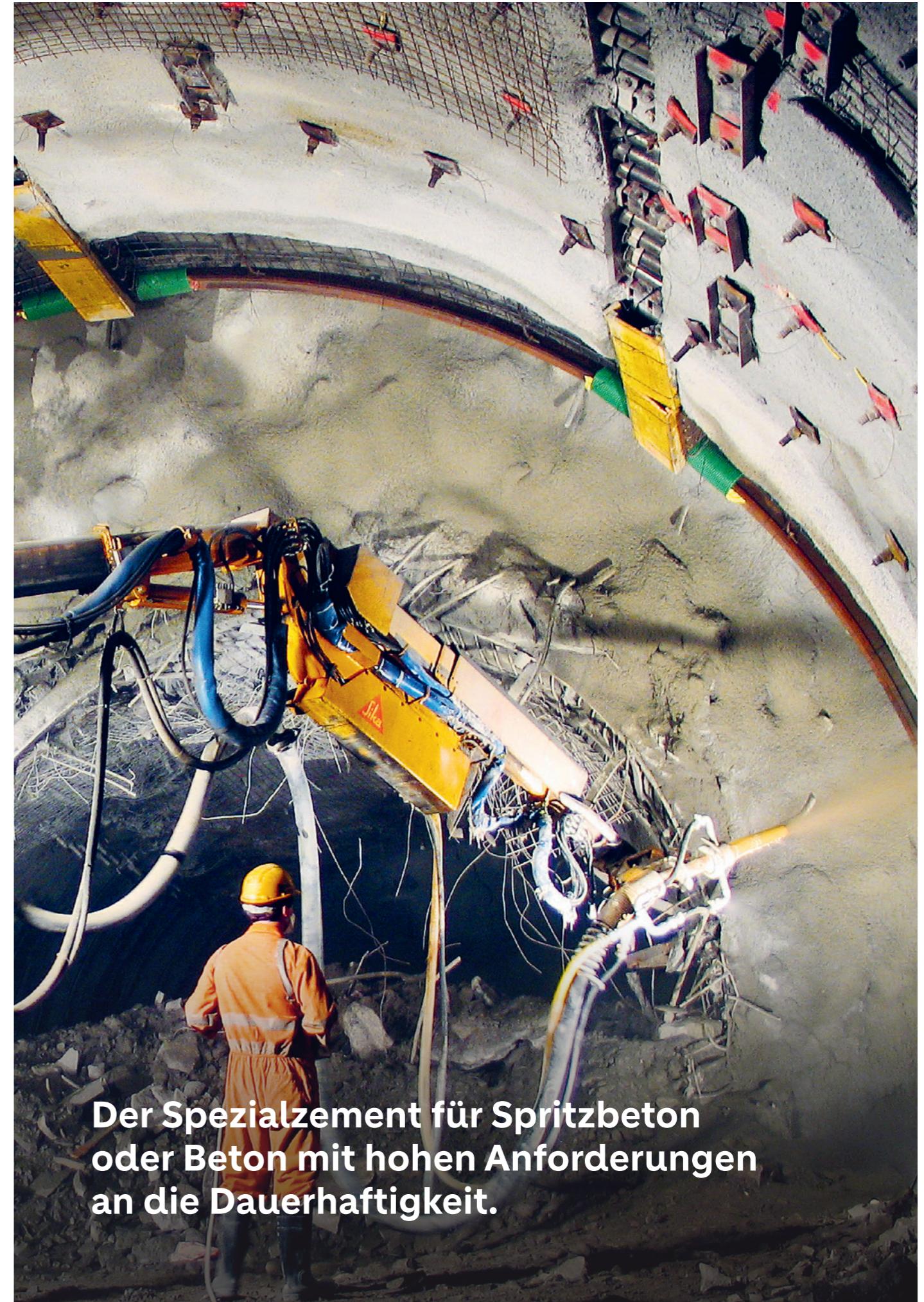
- Hohe Druckfestigkeitsanforderungen
- Hohe Dauerhaftigkeitsanforderungen
- AAR-beständigen Beton
- Beton mit hohem Sulfatwiderstand
- Spritzbeton
- Betonieren bei kalter Witterung

Spezifische Anwendungen

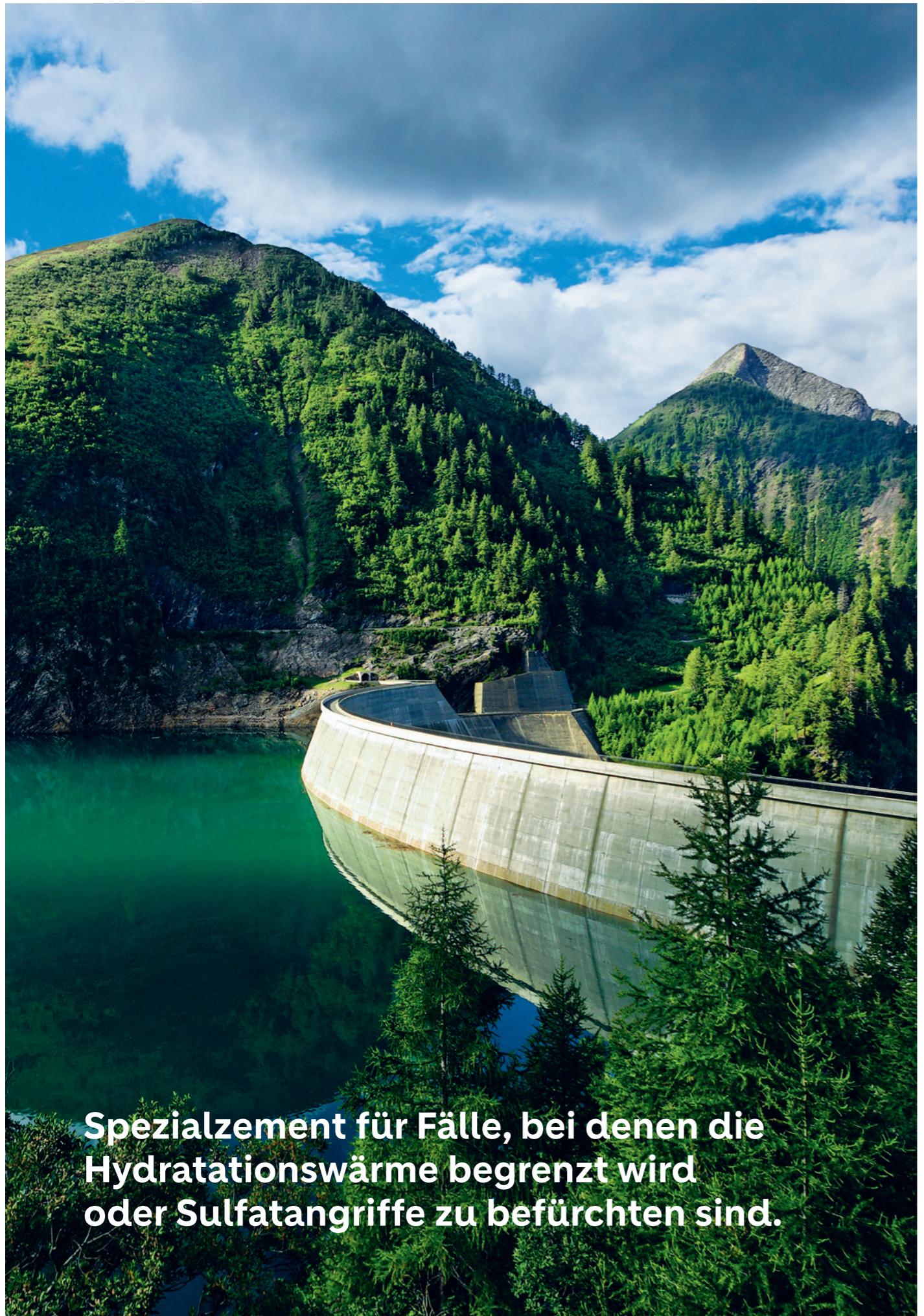
Holcim Fortico 5R ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen und wird vorwiegend für hochfesten Beton und in der Vorfabrikation eingesetzt. Weitere Anwendungsgebiete sind der Untertagebau und insbesondere Spritzbetonanwendungen. Dank dem Zusatz an Silicastaub vermindert sich hierbei der Rückprall beträchtlich. Die Verwendung von Holcim Fortico 5R sollte nur zusammen mit einem Hochleistungsverflüssiger erfolgen.

Kundennutzen

- Spezialzement für hochfesten und dauerhaften Beton inklusive hohem Sulfatwiderstand
- Sehr hohe Druckfestigkeit dank Zusatz von Silicastaub
- Hohe Ergiebigkeit bei Spritzbeton-anwendungen dank geringem Rückprall
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion



**Der Spezialzement für Spritzbeton
oder Beton mit hohen Anforderungen
an die Dauerhaftigkeit.**



HOLCIM MODERO 3B

SPEZIALZEMENT MIT NIEDRIGER HYDRATATIONSWÄRME, IDEAL FÜR MASSIGE BAUTEILE

Zusammensetzung

Holcim Modero 3B ist ein zertifizierter Hochofenzement CEM III/B 32,5 N-LH/SR nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker, Hüttensand und Gips besteht. Er ist ein Zement mit hohem Sulfatwiderstand (SR, Sulphate Resisting) und erfüllt alle Anforderungen an einen Zement mit geringer Hydratationswärme (LH, Low Heat).

Besondere Eigenschaften

Holcim Modero 3B bewirkt dank des hohen Anteils an Hütten sand eine langsam verlaufende Wärmeentwicklung, was die Gefahr temperaturbedingter Spannungsrisse im erhärteten Beton erheblich reduziert. Er verfügt zudem über einen hohen Widerstand gegen aggressive Wässer, speziell gegen Sulfate (SR). Zudem verleiht er dem Beton einen deutlich erhöhten Widerstand gegen eindringende Chloride und weist einen ausgezeichneten Widerstand gegen Alkali-Aggregat-Reaktionen (AAR) auf.

Empfiehlt sich für

- Hohe Dauerhaftigkeitsanforderungen
- AAR-beständigen Beton
- Beton mit hohem Sulfatwiderstand
- Sichtbeton
- Betonieren bei warmer Witterung
- Massige Bauteile
- Recyclingbeton

Spezifische Anwendung

Holcim Modero 3B ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäß den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen. Wegen seiner geringen Wärmeentwicklung ist der Einsatz bei massigen Bauteilen von grosser Bedeutung.

Aufgrund seines hohen Hütten sandanteils reduziert Holcim Modero 3B die Ausblühungen im Beton. Ein weiteres Anwendungsgebiet sind alle Anwendungen, bei denen mit einem starken Sulfatangriff zu rechnen ist. Dank seiner hellen Farbe wird Modero 3B auch für Sichtbetonanwendungen eingesetzt.

Er verbessert zudem das Nachhaltigkeitspotenzial von Beton durch die verringerten CO₂-Emissionen bei der Herstellung des Zements durch den reduzierten Anteil an Zementklinker.

Kundennutzen

- Spezialzement für massive Bauteile dank geringer Hydratationswärmeentwicklung
- Hohe Dauerhaftigkeit inkl. Sulfatwiderstand
- Bonuspunkte gemäß Minergie-ECO-Standard
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion

Spezialzement für Fälle, bei denen die Hydratationswärme begrenzt wird oder Sulfatangriffe zu befürchten sind.

WEISSZEMENT FÜR SICHTBETON IN DER TRANSPORTBETONINDUSTRIE

Zusammensetzung

Holcim Superblanc 42,5 N ist ein zertifizierter Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 42,5 N (white) nach Norm SN EN 197-1, der aus weissem Portlandzementklinker mit einer besonderen chemischen Zusammensetzung, hochwertigem Kalkstein (LL) und Gips besteht.

Besondere Eigenschaften

Holcim Superblanc 42,5 N ist ein bewährter, hochwertiger und reinweisser Weisszement mit guter Anfangs- und Endfestigkeit. Dank seiner reinweissen Farbe eignet er sich hervorragend für alle Bauteile, die eine ästhetische Funktion zu erfüllen haben.

Empfiehlt sich für

- Sichtbeton, Weissbeton und eingefärbten Beton
- Transportbeton und Pumpbeton
- Betonwaren und Betonsteine
- Putz und Mauermörtel

Ästhetische Anwendung

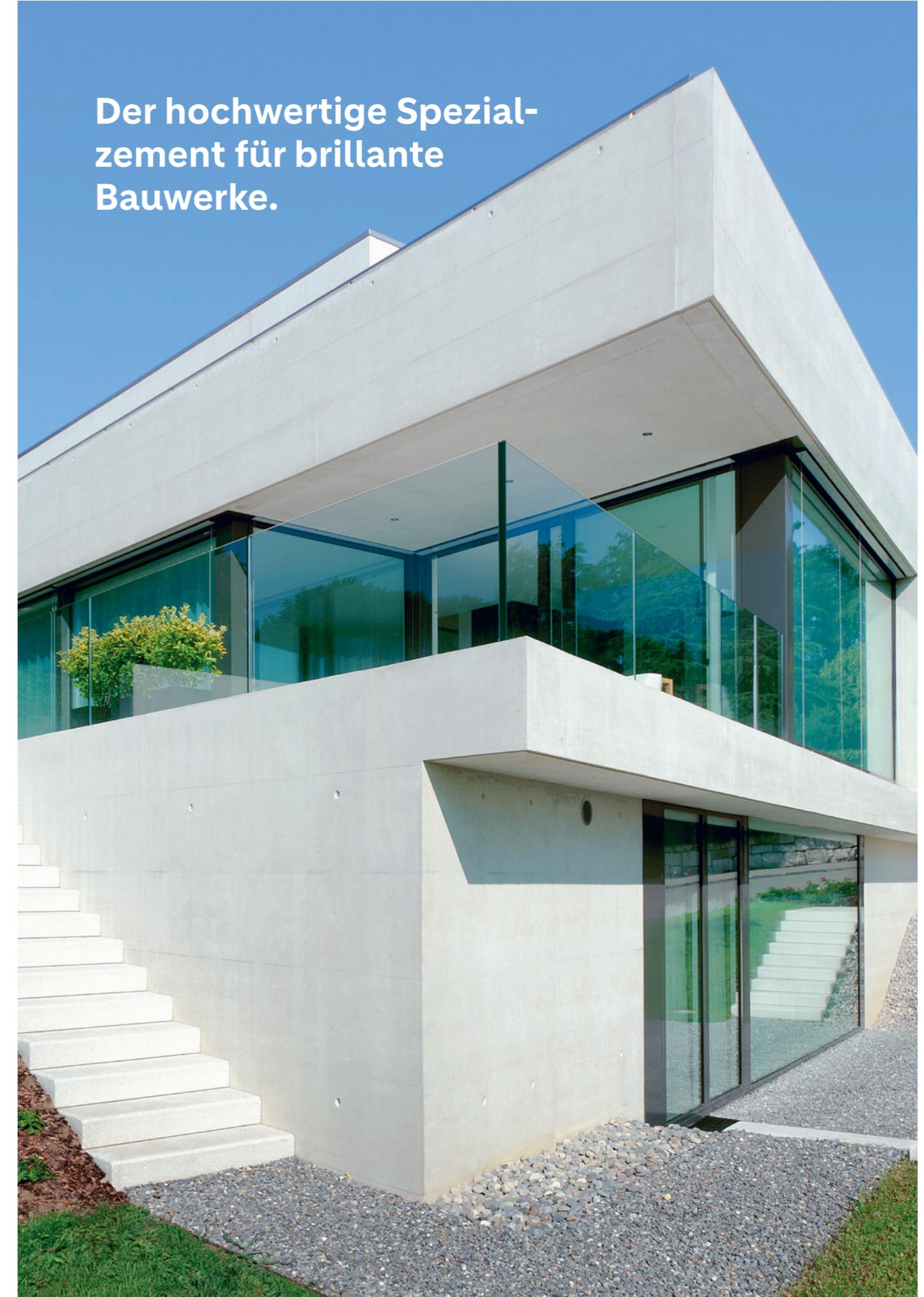
Holcim Superblanc 42,5 N ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen und wird vorwiegend für Transportbeton eingesetzt. Die Vorteile des Weisszements werden vor allem bei Sichtbetonanwendungen oder bei Anforderungen an Farbbeton sichtbar.

Bei der Verarbeitung von Beton mit Holcim Superblanc 42,5 N sollte darauf geachtet werden, dass Mischer, Transportmittel sowie die Frischbetonmischung berührenden Werkzeuge absolut sauber, rost- und fettfrei sind. Trennmittel müssen sparsam und gleichmäßig aufgetragen sein.

Kundennutzen

- Spezialzement für Sichtbetonanwendungen und für Transportbeton
- Ideal für Farbbetone oder weisse Betonoberflächen
- Gute Verarbeitbarkeit dank Kalksteinanteil
- Moderate Wärmeentwicklung
- Gute Anfangs- und Normfestigkeiten
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe

Der hochwertige Spezialzement für brillante Bauwerke.





Der Spezialzement für
ästhetisches Bauen.

HOLCIM SUPERBLANC 52,5 N

WEISSZEMENT FÜR SICHTBETON IN DER VORFABRIKATION

Zusammensetzung

Holcim Superblanc 52,5 N ist ein zertifizierter Portlandzement CEM II/A-M (LL-S) 52,5 N (white) nach Norm SN EN 197-1, der aus weissem Portlandzementklinker mit einer besonderen chemischen Zusammensetzung und Gips besteht.

Besondere Eigenschaften

Holcim Superblanc 52,5 N ist ein bewährter, hochwertiger und reinweisser Weisszement mit hoher Anfangs- und Endfestigkeit. Dank seiner reinweissen Farbe eignet er sich hervorragend für alle Bauteile, die eine ästhetische Funktion zu erfüllen haben.

Empfiehlt sich für

- Sichtbeton
- Vorfabrikation
- Hohe Druckfestigkeitsanforderungen
- Hohe Anfangsfestigkeitsanforderungen
- Betonieren bei kalter Witterung

Ästhetische Anwendung

Holcim Superblanc 52,5 N ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen und wird vorwiegend in der Vorfabrikation eingesetzt. Die Vorteile des Weisszements werden vor allem bei Sichtbetonanwendungen oder bei Anforderungen an Farbbeton sichtbar.

Bei der Verarbeitung von Beton mit Holcim Superblanc 52,5 N sollte darauf geachtet werden, dass Mischer, Transportmittel sowie die Frischbetonmischung berührenden Werkzeuge absolut sauber, rost- und fettfrei sind. Trennmittel müssen sparsam und gleichmäßig aufgetragen sein.

Kundennutzen

- Spezialzement für Sichtbetonanwendungen, insbesondere in der Vorfabrikation
- Ideal für Farbbetone oder weisse Betonoberflächen
- Hohe Frühfestigkeit dank hohem Portlandzementklinkeranteil und hoher Mahlfeinheit
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion
- Hohe Liefersicherheit dank Holcim eigener Rohstoffe

KUNDENZEMENTE, SPEZIELL ENTWICKELT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Zusammensetzung

Die Zusammensetzung der Kunden- und Objekzemente variiert je nach gefragtem Einsatz und verlangten Eigenschaften des Zements. Stets erfüllen die massgeschneiderten Lösungen aber die Anforderungen der Norm SN EN 197-1.

Besondere Eigenschaften

Wenn die Standard- und Spezialzemente aus unserem Sortiment die benötigten Eigenschaften eines Betons nicht ausreichend unterstützen, können kunden- und objektspezifische Zemente hergestellt werden. Diese können beispielsweise die Offenzeit eines Betons verlängern, die Brandschutzwirkung des Baustoffs verbessern oder einen besonders hochfesten Beton ergeben. In Abhängigkeit der gesuchten Eigenschaften werden dem Zement ausgewählte Zementzusatzstoffe zugegeben.

Objektspezifische Anwendung

Der Anwendungsbereich eines solchen Kunden- oder Objekzements orientiert sich an den spezifischen Anforderungen und Wünschen. Um die geforderten Frisch- und Festbetoneigenschaften zielsicher und wirtschaftlich zu erreichen, ist die Betonzusammensetzung rechtzeitig durch eine Eignungsprüfung festzulegen. Die Anforderungen nach Norm SN EN 206 sind dabei zu beachten.

Schnelle Umsetzung und klare Prozesse

Innerhalb von wenigen Wochen können auf Basis eines klar strukturierten Prozesses Holcim Kunden- und Objekzemente entwickelt werden. Dazu werden gemeinsam mit dem Kunden die Anforderungen in einem Lastenheft definiert, um die wirtschaftlichen und technischen Erwartungen zu dokumentieren. Daraus abgeleitet wird das Pflichtenheft, welches die technischen Parameter und die Produktionsbedingungen für den Zement beschreibt.

Mit Hilfe eines Etablierungskonzepts wird zudem sichergestellt, dass im Rahmen der Produkt einführung vor Ort nichts dem Zufall überlassen wird. Dazu werden Dokumentationen und Prüfprotokolle erstellt, die auch zur Sicherstellung eines gleichbleibenden hohen Qualitätsstandards dienen. Sämtliche Holcim Kunden- und Objekzemente werden in Holcim eigenen Werken produziert und geprüft.

Kundennutzen

- Massgeschneiderte Lösungen dank Holcim eigener Mischanlage
- Breites Spektrum an verfügbaren Zementzusatzstoffen
- Langjährige Erfahrung in der Beratung, Logistik und Produktion
- Gewohnte Holcim Qualität auch bei Sonderlösungen
- Eigenes Entwicklungslabor und zertifizierte Materialaborte in der Deutsch- und der Westschweiz
- Schnelle Realisierbarkeit und kompetente Fachberatung

Spezifische Lösungen für höchste Kundenzufriedenheit.



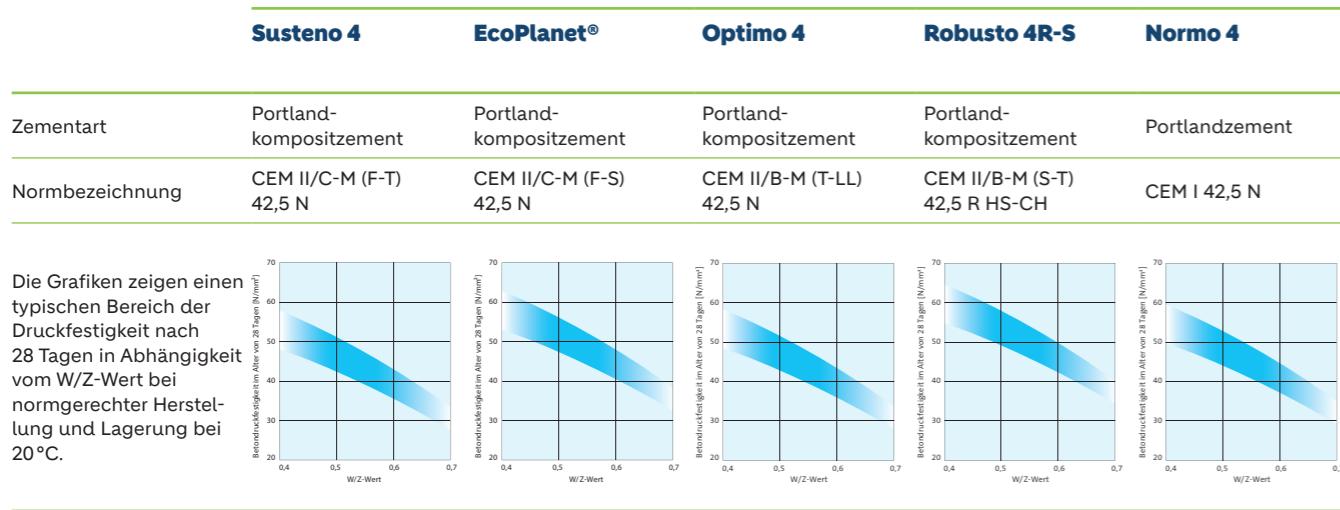
HOLCIM BIETET IHNEN EIN UMFANGREICHES LEISTUNGSANGEBOT

ABGESTIMMT AUF IHRE INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSE UND ANFORDERUNGEN

	Massenzemente Hochbau			Massenzemente Tiefbau	Spezialzemente
Zementart	Susteno 4	EcoPlanet®	Optimo 4	Robusto 4R-S	Normo 4
	Portland-kompositzement	Portland-kompositzement	Portland-kompositzement	Portland-kompositzement	Portlandzement
Normbezeichnung	CEM II/C-M (F-T) 42,5 N	CEM II/C-M (F-S) 42,5 N	CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N	CEM II/B-M (S-T) 42,5 R HS-CH	CEM I 42,5 N
Hauptbestandteile	Portlandzementklinker Gebrannter Schiefer (T) Betonrecyclingmehl (F)	Portlandzementklinker Betonrecyclingmehl (F) Granulierter Hütten-sand (S)	Portlandzementklinker Gebrannter Schiefer (T) Hochwertiger Kalkstein (LL)	Portlandzementklinker Gebrannter Schiefer (T) Hütten-sand (S)	Portlandzementklinker
Zugelassene Expositionsklassen	XC, XD, XF	XC0-XC4, XF1	XC, XD, XF	XC, XD, XF, XA	XC, XD, XF
Anwendungsgebiete	Holcim Empfehlung (++ empfohlen, + geeignet, o bedingt geeignet)				
Einbauart/Witterungsbedingungen	Pumpbeton	++	++	++	++
	Selbstverdichtender Beton (SCC)	+	+	+	o
	Spritzbeton	+	+	+	++
	Warme Witterung	+	+	+	+
	Kalte Witterung	+	+	+	++
	Hohe Druckfestigkeit	+	+	+	+
	Hohe Anfangsfestigkeit (Ausschalungsfrist)	+	+	+	+
Besondere Eigenschaften	AAR-Beton	+	+	+	++
	Sulfatbeständiger Beton	o	o	o	++
	Sichtbeton	+	+	++	+
	RC-Beton/Eco-Beton	++	++	++	o
	Unterlagsböden	+	+	++	++
	Betonstrassen	o	o	o	++
	Vorfabrikation	o	o	o	o
Besondere Anwendungsgebiete	Mörtel	++	++	++	+
	Stabilisierung und Injektionen	o	o	o	+
	Verfügbar im Werk	Siggenthal, Untervaz, Éclépens	Éclépens	Siggenthal, Untervaz, Éclépens	Untervaz, Éclépens
Lieferformen	Lose	Lose	Lose oder im Sack	Lose oder im Sack	Lose oder im Sack
Mehr Informationen	S. 4	S. 6	S. 8	S. 10	S. 12

	Spezialzemente					
Normo 5R	Fluvio 5	Fortico 5R	Modero 3B	Superblanc 42,5 N	Superblanc 52,5 N	
Portlandzement	Portland-kalksteinzement	Portlandsilicastaubzement	Hochofenzement	Weisser Portland-kalksteinzement	Weisser Portlandzement	
CEM I 52,5 R	CEM II/A-LL 52,5 N	CEM II/A-D 52,5 R HS-CH	CEM III/B 32,5 N-LH/SR	CEM II/A-LL 42,5 N	CEM I 52,5 N	
Portlandzementklinker	Portlandzementklinker Hochwertiger Kalkstein (LL)	Portlandzementklinker Silicastaub (D)	Portlandzementklinker Hütten sand (S)	Portlandzementklinker Hochwertiger Kalkstein (LL)	Portlandzementklinker	
XC, XD, XF	XC, XD, XF	XC, XD, XF, XA	XC, XD, XF, XA	XC, XD, XF	XC, XD, XF	
+	++	+	+	++	+	
o	+	o	o	+	+	o
++	++	++	o	+	+	+
o	o	o	++	+	+	o
++	++	++	o	+	++	
++	++	++	o	+	+	++
o	o	++	++	o	o	o
o	o	++	++	o	o	o
+	+	+	++	++	++	++
o	o	o	++	++	++	o
+	+	o	o	++	++	o
+	+	o	o	o	o	o
++	++	++	o	o	o	++
o	o	o	+	++	++	o
++	++	+	+	o	o	o
Siggenthal, Éclépens	Untervaz	Siggenthal	Untervaz	Auf Anfrage	Auf Anfrage	
Lose oder im Sack	Lose	Lose	Lose oder im Sack	Lose	Lose oder im Sack	
S. 14	S. 16	S. 18	S. 20	S. 22	S. 24	

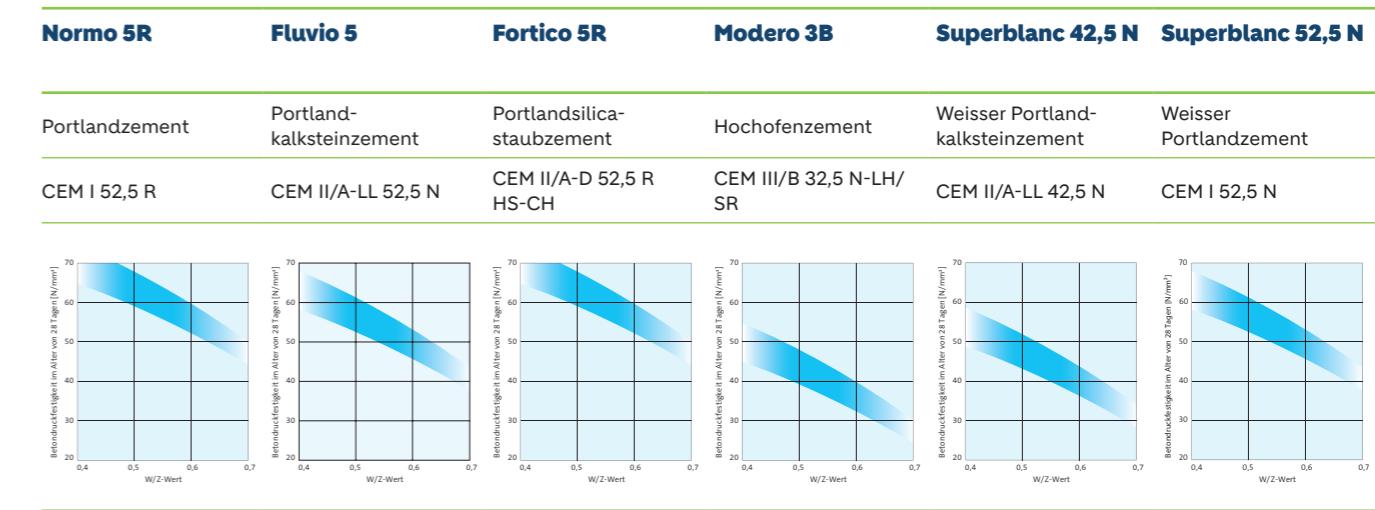
RICHTWERTE FÜR DIE FESTIGKEITSENTWICKLUNG DES BETONS



Richtwerte für die Festigkeitsentwicklung von Beton
in Abhängigkeit von Zementart und Lagerungstemperatur

Ständige Lagerung bei	20°C	10°C	20°C	10°C	20°C	10°C	20°C	10°C	20°C	20°C	10°C
Druckfestigkeit ¹ in % nach 2 Tagen	45...55	20...30	40...50	15...25	50...60	25...35	40...55	15...25	50...60	20...30	
Druckfestigkeit ¹ in % nach 7 Tagen	75...85	55...65	65...75	55...60	80...90	60...70	65...75	55...65	75...85	60...70	
Druckfestigkeit ¹ in % nach 28 Tagen	100	85...95	100	85...95	100	85...95	100	85...95	100	85...95	
Druckfestigkeit ¹ in % nach 90 Tagen	105...115	100...105	110...120	105...110	105...115	100...105	105...115	100...105	100...110	100...105	

¹100% = 28-Tage-Druckfestigkeit bei Lagertemperatur 20°C für die jeweilige Zementart.



20°C	10°C										
60...70	30...40	60...70	30...40	50...60	25...35	25...35	0...10	50...60	20...30	50...70	25...50
80...90	70...80	80...90	70...80	75...85	60...70	55...65	45...55	70...80	55...65	70...90	60...80
100	85...95	100	85...95	100	90...100	100	80...90	100	85...95	100	85...95
100...110	100...105	100...110	100...105	100...110	100...105	110...125	105...110	100...110	100...105	100...115	100...105

WIE AUS GUTEN IDEEN HERVORRAGENDE PRODUKTE WERDEN

Technische Expertise und Innovation

- Die Fachspezialisten von Holcim verfügen über eine überaus breite Erfahrung im Bindemittelbereich und können Sie damit umfassend beraten.
- In Prüf- und Materiallabora werden zum einen die mineralischen Baustoffe laufend getestet, zum anderen aber auch neue Produkte entwickelt.
- Holcim entwickelt Lösungen: Neue Zemente mit innovativen Rohstoffen senken die CO₂-Emissionen gegenüber herkömmlichen Zementen.
- Holcim stellt Bewährtes und Neues regelmäßig auf den Prüfstand. Unsere Fachspezialisten betrachten dabei nicht nur den Zement, sondern den gesamten Bauprozess.

Nachhaltigkeit

- 40% unserer Zementlieferungen erfolgen per Bahn, und wir verwenden ausschliesslich Strom aus erneuerbaren Quellen.
- Bei der Entwicklung neuer Zemente verfolgen wir das Ziel, Stoffkreisläufe zu schliessen und CO₂-Emissionen zu reduzieren. Mit Holcim Susteno 4 haben wir diesbezüglich einen signifikanten Schritt gemacht und arbeiten weiter mit führenden Partnern an den nächsten Schritten.

- Holcim hat im sorgfältigen Umgang mit Energie und natürlichen Ressourcen schon vor Jahren eine Pionierrolle übernommen. So verursachen wir dank vielfältiger Massnahmen über den gesamten Produktionsprozess laufend weniger CO₂.
- Nur wenn Umweltschutz, soziale Verantwortung und wirtschaftliches Denken miteinander im Einklang stehen, ist ein umfassender und langfristiger Erfolg möglich. Deshalb verpflichtet sich Holcim ausdrücklich zur nachhaltigen Entwicklung.
- Der Schlüssel dazu? Innovation.

Innovation bei Holcim

- Strukturierte Entwicklungsprozesse
- Modernes Ideen- und Wissensmanagement mit führenden Partnern und Start-ups
- Fachspezialisten für Zement, Beton und Gesteinskörnungen
- Eigenes Entwicklungslabor und zertifizierte Materiallabora in der Deutsch- und der Westschweiz sowie eigenes Chemie- und Umweltlabor
- Internationales Netzwerk an Fachexperten innerhalb der Holcim Gruppe

GÜTEÜBERWACHUNG FÜR HÖCHSTE QUALITÄT

Umfassende Qualitätskontrollen

- Eigenüberwachung: Die Zemente von Holcim unterliegen der strengen Qualitätskontrolle gemäss SN EN 197-1. Die kontinuierliche Überwachung der Produktqualität (Eigenüberwachung) sowie der Nachweis der Normkonformität erfolgen im Prüflabor des jeweiligen Zementwerks.
- Materiallabora: Für weitere Untersuchungen unterhalten wir eigene, akkreditierte Labore, die Betonprüfungen nach SIA 262/1 sowie viele weitere Spezialprüfungen und Analysen vornehmen.
- Fremdüberwachung: Zusätzlich werden die Zementqualität und das Qualitätsmanagementsystem durch eine anerkannte Zertifizierungsstelle nach SN EN 197-2 fremdüberwacht.

Mehrfach zertifizierte Zementwerke

- Qualitätsmanagement: Unsere Zementwerke verfügen über ein zertifiziertes System nach der Normenserie ISO 9001.
- Umweltmanagement: Die Zementwerke sind nach ISO 14001 zertifiziert.
- Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutz:
- Die Managementsysteme nach ISO 45001 gewährleisten das Einhalten der Anforderungen an den Arbeitssicherheits- und Gesundheitsschutz.



Nachverfolgbare und nachhaltige Rohstoffe

- Unsere Zemente bestehen fast ausschliesslich aus lokal abgebauten Rohstoffen. Nur wenige spezielle, lokal nicht verfügbare Bestandteile werden importiert.
- Holcim EcoPlanet® und Holcim Modero 3B werden von ecobau als Zemente 1. Priorität für Minergie-ECO empfohlen und erfüllen die Anforderungen des Standards Nachhaltiges Bauen Schweiz (SNBS).

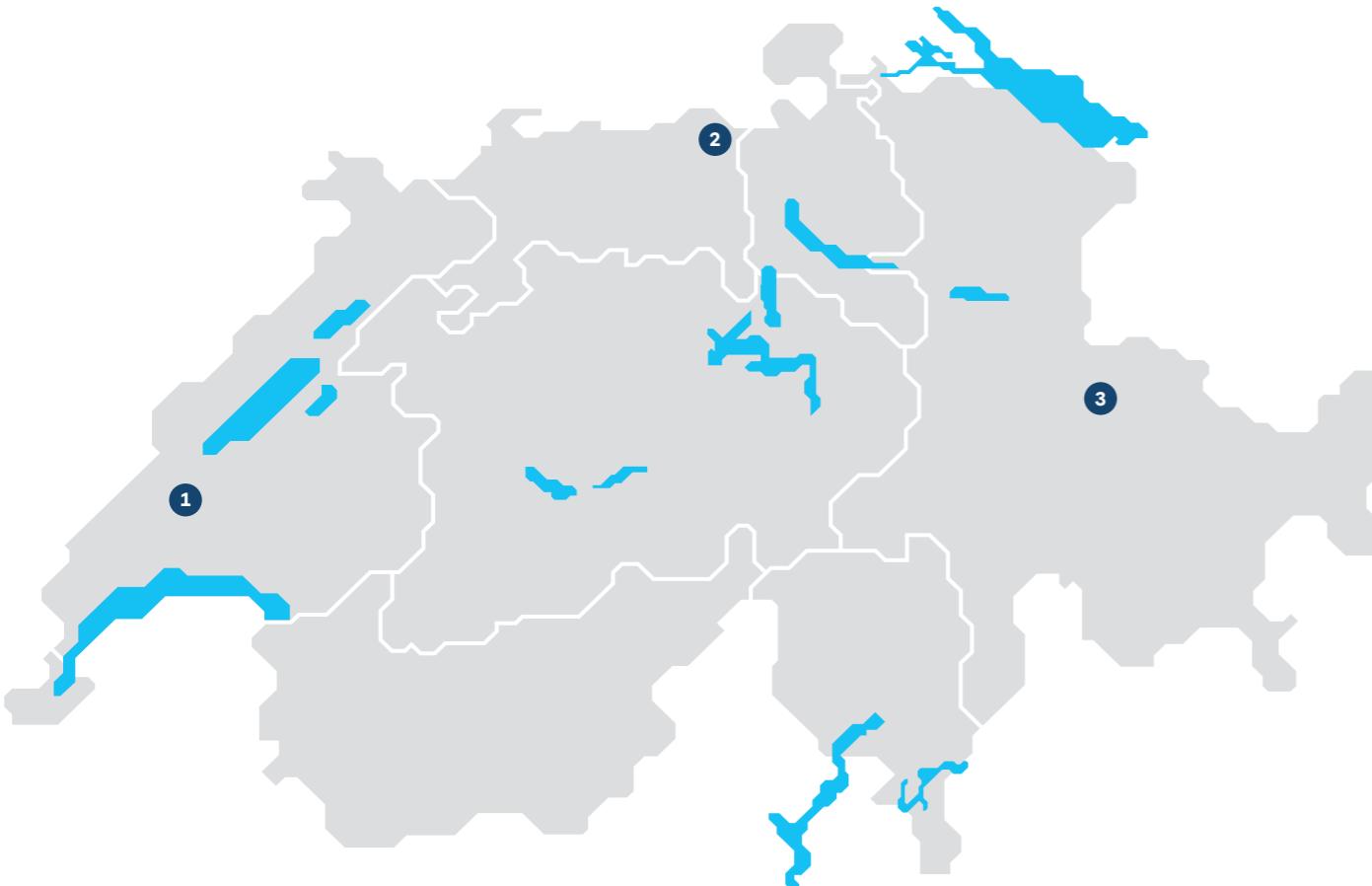
Sicherheitshinweis

Zement ist ein hydraulisches Bindemittel und wirkt zusammen mit Wasser ätzend! Haut und Augen sind zu schützen! Das Sicherheitsdatenblatt von Holcim ist auf holcimpartner.ch/de/downloads zu finden.



HOLCIM – IHR LOKALER PARTNER

Mit Holcim haben Sie während des ganzen Bau-
prozesses einen lokalen Partner mit nachhaltigen,
innovativen und digitalen Lösungen.



ZEMENTWERKE

① **Zementwerk Éclépens**
Les Marais 1
1312 Éclépens
+41 58 850 91 11

② **Zementwerk Siggenthal**
Zementweg 1
5303 Würenlingen
+41 58 850 55 55

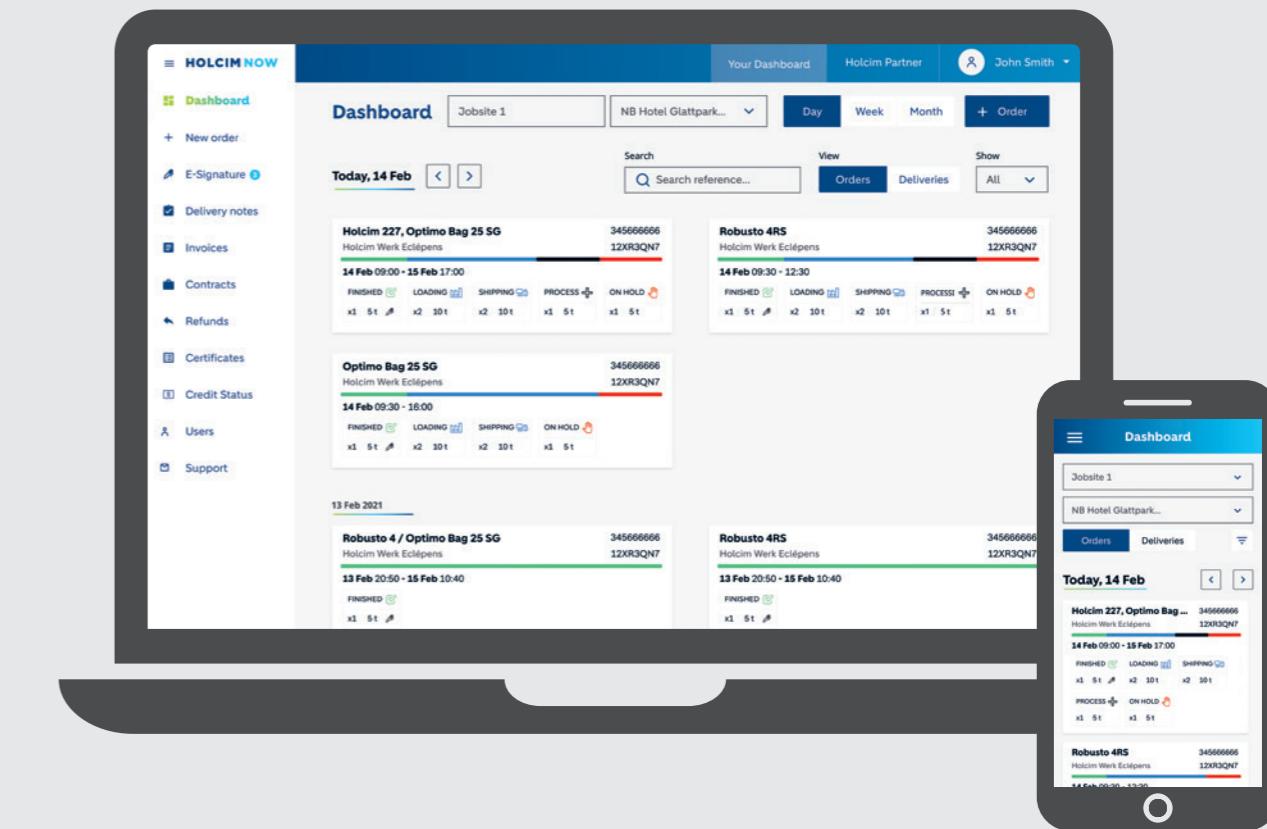
③ **Zementwerk Untervaz**
Werksiedlung
7204 Untervaz
+41 58 850 32 11

BESTELLUNGEN

Westschweiz
+41 800 55 95 97
ordermanagement-cem-fr-che@holcim.com

Deutschschweiz
+41 800 55 95 96
ordermanagement-cem-de-che@holcim.com

Tessin
+41 800 55 95 98



HOLCIM NOW SCHNELL UND EINFACH BESTELLEN

- Bestellungen ändern, überwachen oder löschen
- Übersicht über all Ihre Standorte
- Status der Aufträge einsehen
- Elektronische Lieferscheine
- Schneller Support



Jetzt herunterladen:
now.holcim.com

Rechtliche Hinweise

Holcim erstellt das vorliegende Dokument mit grösstmöglicher Sorgfalt nach dem gegenwärtigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Holcim übernimmt keine Gewährleistung hinsichtlich Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit und übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund der vorliegenden Empfehlung. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sowie für die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften. Die vorliegende Empfehlung wird laufend angepasst und es gilt jeweils nur die aktuelle Version.

Holcim (Schweiz) AG

Hagenholzstrasse 83
8050 Zürich
Schweiz
Telefon +41 58 850 68 68
marketing-ch@holcim.com
holcim.ch
holcimpartner.ch

Deutschschweiz

Holcim (Schweiz) AG
Hagenholzstrasse 83
8050 Zürich
Schweiz
Telefon Beratung +41 58 850 68 68
Hotline Bestellung +41 800 559 596
now.holcim.com

Westschweiz

Holcim (Suisse) SA
1312 Éclépens
Schweiz
Telefon Beratung +41 58 850 92 81
Hotline Bestellung +41 800 559 597
now.holcim.com

Tessin

Holcim (Svizzera) SA
Via Pianon
6928 Manno
Schweiz
Telefon Beratung +41 58 850 22 00
Hotline Bestellung +41 800 559 598
now.holcim.com

