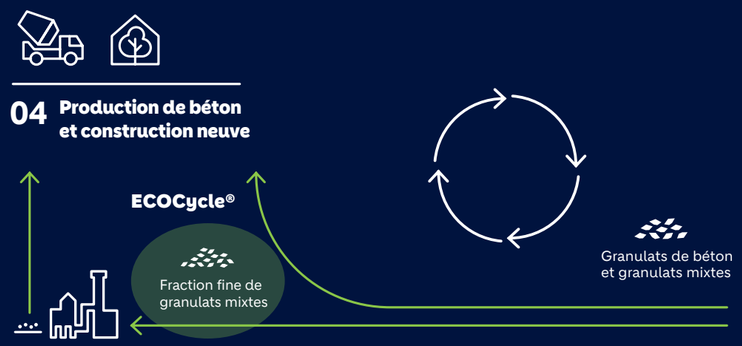
VERS UNE CONSTRUCTION CIRCULAIRE

Holcim ECOPlanet® boucle le cycle des matériaux de construction. Les matériaux minéraux issus de la déconstruction de maisons sont réutilisés dans du nouveau ciment, utilisé à son tour pour bâtir des maisons : la boucle est bouclée.

Le ciment Holcim ECOPlanet® est basé sur la technologie ECOCycle® et utilise des granulats mixtes de haute qualité issus de la déconstruction comme composant principal. Cela permet non seulement de préserver les ressources naturelles, mais aussi d'économiser du volume en décharge, sans pour autant limiter les performances du ciment.



«GRÂCE À NOS PRODUITS INNOVANTS, NOS CLIENTS PRENNENT PART À NOTRE VOYAGE VERS UN AVENIR DURABLE.»

Marco Maccarelli
CEO Holcim Central Europe West

Le label ECOCycle® de Holcim regroupe des produits économes en ressources, qui contribuent à éviter les déchets et à promouvoir l'économie circulaire.

Tous les produits ECOCycle® contiennent 10 à 100 % de matériaux de déconstruction. Nous intégrons ainsi des matériaux de déconstruction et d'excavation à différentes étapes de la production, par exemple en utilisant les granulats mixtes de déconstruction, sous forme de fractions fines dans notre production de ciment. Cela permet de préserver les ressources primaires.

ECOPLANET®

Le ciment respectueux du climat avec 374 kg eq CO_2/t.

Pour en savoir plus :
www.holcim.ch/fr/holcim-ecoplanet

HOLCIM

CONSTRUIRE DE MANIÈRE EFFICACE ET DURABLE

Des ciments innovants et respectueux de l'environnement constituent la base de la construction engagée et responsable de demain. C'est pourquoi nous avons développé le Holcim ECOPlanet®, un ciment aux émissions de CO_2 réduites, qui préserve les ressources et met en avant l'économie circulaire.

Notre ciment ne se contente pas d'établir de nouvelles normes en matière de durabilité, il convainc également par ses exigences élevées en termes de qualité de construction et d'efficacité. Un pas de plus sur notre chemin commun vers le net zéro.

Holcim ECOPlanet® est un ciment Portland composé suisse certifié CEM II/C-M (F-S) 42,5 N selon la norme SN EN 197-6. Afin d'obtenir son homologation suisse, pour une utilisation dans le béton, il a été largement testé selon la norme SN EN 206. L'utilisation de Holcim ECOPlanet® est autorisée pour tous les types de bétons usuels dans la construction de bâtiments, soit jusqu'à la sorte C.

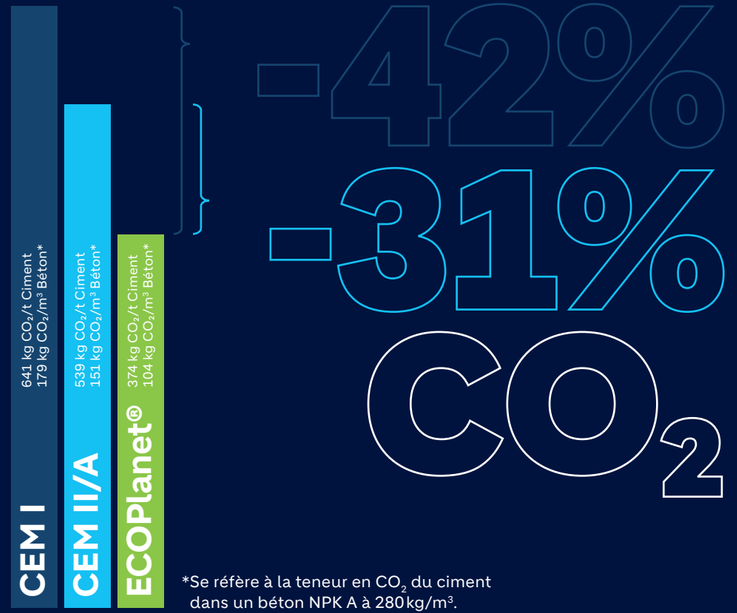
- **Le ciment respectueux du climat avec 374 kg eq CO_2/t**
- **Classé comme ciment de 1ère priorité par ecobau et donc adapté à Minergie-ECO**
- **Fabriqué à partir de matériaux recyclés**
- **Préserve les ressources**
- **Volume de décharge plus faible**
- **Argile calcinée comme composant secondaire**
- **Convient au biochar**

Informations complémentaires sur :
holcim.ch/fr/holcim-ecoplanet

MOINS DE CO_2 – PLUS DE POTENTIEL

Holcim ECOPlanet® contient comme composants principaux des granulats mixtes de haute qualité provenant de la déconstruction de bâtiments et du laitier granulé de haut-fourneau. La solution de valorisation développée réduit la teneur en clinker du ciment. Cela permet une réduction des émissions de CO_2 d'environ 31 % par rapport à un ciment Portland traditionnel suisse CEM II/A et d'environ 42 % par rapport à un CEM I (selon les EPD cemsuisse). Holcim ECOPlanet® contient également de l'argile calcinée comme composant secondaire.

Ainsi, le Holcim ECOPlanet® est recommandé comme première priorité pour la construction durable, par KBOB et ecobau (ecoBKP/ ecoDevis). Il convient donc parfaitement aux projets Minergie-(A-/P-)ECO.



*Se réfère à la teneur en CO_2 du ciment dans un béton NPK A à 280 kg/m³.

CARACTÉRISTIQUES EN UN COUP D'ŒIL

Nom du produit
Holcim ECOPlanet®

Type de ciment
Ciment Portland composé selon la norme SN EN 197-6

Désignation normative
CEM II/C-M (F-S) 42,5 N

Principaux composants
Clinker de ciment Portland
Fines de béton recyclé de haute qualité (F)
Laitier granulé de haut-fourneau (S)

Classes d'exposition
XC0-XC4, XF1

Applications principales
Types de béton A à C

Holcim a élaboré le présent document avec le plus grand soin, sur la base de ses connaissances et de son expérience actuelle. Holcim ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité ou l'exhaustivité des informations fournies et ne pourra être tenu responsable des dommages résultant de la présente recommandation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adéquation des produits à l'usage prévu, ainsi que de respecter les dispositions légales et les prescriptions de sécurité.
La présente recommandation est régulièrement mise à jour et seule la version actuelle est valable.

Holcim (Suisse) SA
Hagenholzstrasse 83
8050 Zurich
Suisse
Téléphone +41 58 850 68 68
marketing-ch@holcim.com
holcim.ch

Domaines d'application

Béton pour la construction de bâtiments	++
Béton pompé	++
Béton autoplaçant (SCC)	+
Béton projeté	+
Bétonnage par temps chaud	+
Bétonnage par temps froid	+
Résistance à la compression élevée	+
Résistance à court terme élevée	+
Béton résistant à la RAG	+
Béton résistant aux sulfates	o
Béton de parement	+
Béton de recyclage/éco-béton	++
Chapes	+
Chaussées en béton	o
Préfabrication	o
Mortier	++
Stabilisation et injections	o

Recommandation Holcim :
++ recommandé,
+ adapté,
o adapté sous conditions

HOLCIM