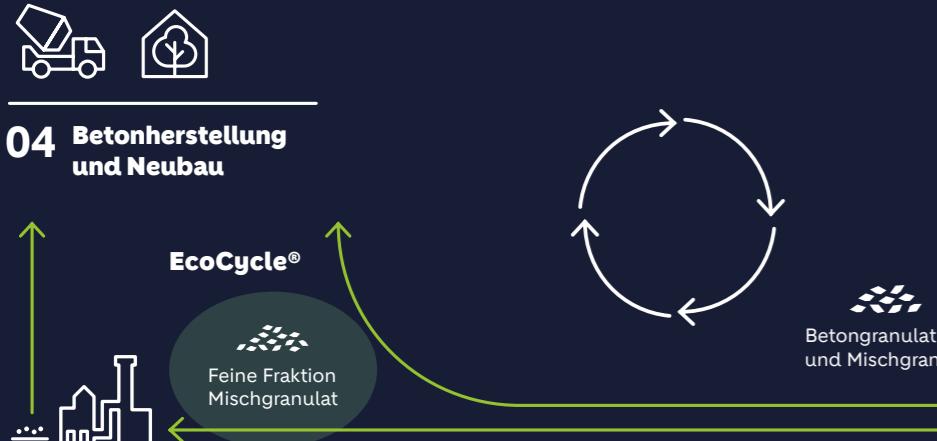


SCHLIESSEN DES BAUSTOFF- KREISLAUFS

Holcim EcoPlanet® schliesst den Baustoffkreislauf. Aus mineralischem Rückbau-
material wird wieder Zement und aus Häusern werden wieder Häuser.

Der Zement Holcim EcoPlanet® basiert auf der EcoCycle®-Technologie und
verwendet hochwertig aufbereitetes Mischgranulat aus Rückbauten als einen
Hauptbestandteil. Das schont nicht nur natürliche Ressourcen, sondern spart auch
Deponievolumen, ohne dabei die Performance des Zements einzuschränken.



04 Betonherstellung: und Neubau

«MIT UNSEREN INNOVATIVEN
PRODUKTEN WERDEN
DIE KUNDEN TEIL UNSERER
REISE ZU EINER NACHHALTIG
GEBAUTEN ZUKUNFT.»

Marco Maccarelli
CEO Holcim Central Europe West



01 Selektiver Rückbau

Unter dem Begriff EcoCycle® fasst Holcim
ressourcenschonende Produkte zusammen,
die dazu beitragen, Abfälle zu vermeiden
und Stoffkreisläufe zu schliessen.

Alle EcoCycle®-Produkte bestehen zu 10-100%
aus Rückbaumaterial. So integrieren wir Rück-
bau- und Aushubmaterialien an verschiedenen
Stellen in den Produktionsprozess, beispiels-
weise indem wir Mischabbruchgranulat auch
als feine Fraktionen in der Zementproduktion
einsetzen. Dies schont Primärressourcen.



02 Aufbereitung zu Beton- und Mischgranulat

ECOPLANET®

BAUEN IST
UNVERZICHTBAR.
EMISSIONEN NICHT.

Der klimafreundliche Zement
mit 390 kg eq CO₂/t.

Mehr erfahren unter:
holcimpartner.ch/de/ecoplanet

HOLCIM

EFFIZIENT UND NACHHALTIG BAUEN

Innovative, umweltverträgliche Zemente bilden die Grundlage für ein engagiertes und verantwortungsbewusstes Bauen von morgen. Wir haben dafür den Holcim EcoPlanet® entwickelt: CO₂-effizient, ressourcenschonend und zirkulär.

Unser Zement setzt nicht nur Massstäbe in der Nachhaltigkeit, sondern überzeugt auch durch seine hohen Anforderungen an Bauqualität und Effizienz. Ein weiterer Schritt auf unserem gemeinsamen Weg zu Netto-Null.

Holcim EcoPlanet® ist ein zertifizierter Schweizer Portlandkompositzement CEM II/C-M (F-S) 42,5 N nach SN EN 197-6. Für die schweizerische Freigabe im Beton wurde er umfangreich nach Norm SN EN 206 geprüft. Die Verwendung von Holcim EcoPlanet® ist für alle üblichen Betonsorten im Hochbau zugelassen.



Der klimafreundliche Zement mit 390 kg eq CO₂/t



Eingestuft als Zement 1. Priorität von ecobau und somit für Minergie-ECO geeignet



Aus rezyklierten Materialien



Ressourcenschonend



Tieferes Deponievolumen



Kalzinerter Ton als Nebenbestandteil



Für Pflanzenkohle geeignet

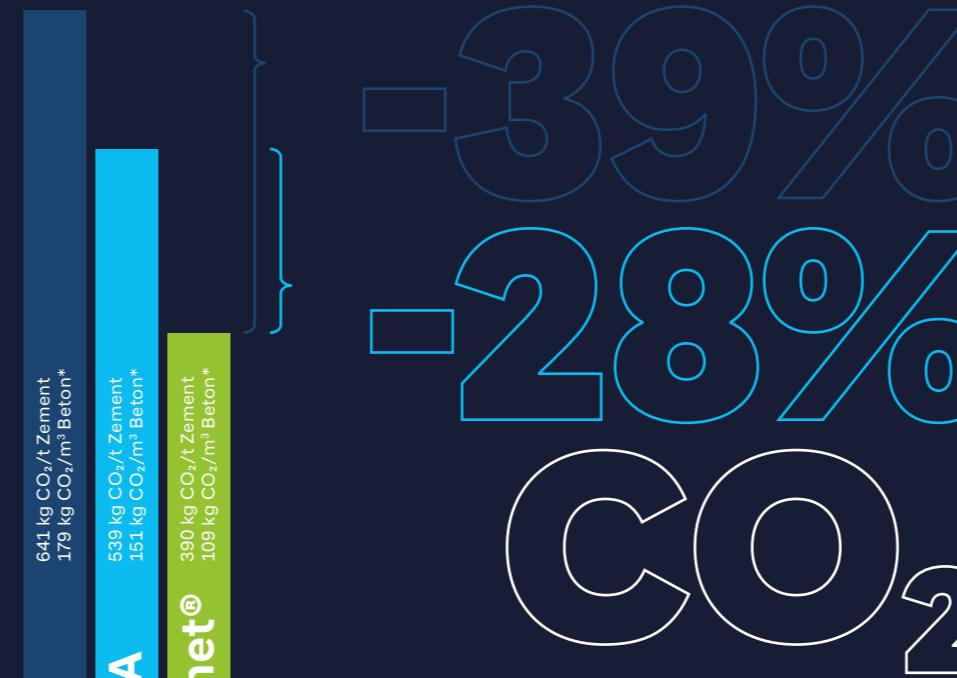


Weiterführende Informationen:
holcimpartner.ch/de/ecoplanet

WENIGER CO₂ – MEHR POTENZIAL

Holcim EcoPlanet® enthält als Hauptbestandteile hochwertig aufbereitetes Mischgranulat aus rückgebauten Gebäuden und Hüttensand. Die entwickelte Verwertungslösung verringert den Klinkergehalt im Zement.

Dies ermöglicht eine CO₂-Reduktion von rund 28% im Vergleich zu einem Schweizer Portlandzement (CEM II/A) sowie eine CO₂-Einsparung von rund 39% gegenüber einem CEM I (gemäss EPD Cemsuisse). Holcim EcoPlanet® enthält zudem kalzinierten Ton als Nebenbestandteil.



*Bezieht sich auf den CO₂-Anteil des Zements in einem NPK A-Beton bei 280kg/m³.

EIGENSCHAFTEN AUF EINEN BLICK

Produktname
Holcim EcoPlanet®

Zementart
Portlandkompositzement nach SN EN 197-6

Normbezeichnung
CEM II/C-M (F-S) 42,5 N

Hauptbestandteile
Portlandzementklinker
Betonrecyclingmehl (F)
Granulierter Hüttensand (S)

Expositionsklassen
XC0-XC4, XF1

Hauptanwendung
Betonsorten A bis C



Holcim erstellt das vorliegende Dokument mit grösstmöglicher Sorgfalt nach dem gegenwärtigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Holcim übernimmt keine Gewährleistung hinsichtlich Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit und übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund der vorliegenden Empfehlung. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sowie für die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften. Die vorliegende Empfehlung wird laufend angepasst und es gilt jeweils nur die aktuelle Version.

Holcim (Schweiz) AG
Hagenholzstrasse 83
8050 Zürich
Schweiz
Telefon +41 58 850 68 68
marketing-ch@holcim.com
holcim.ch

Anwendungsgebiete

Hochbaubeton	++
Pumpbeton	++
Selbstverdichtender Beton (SCC)	+
Spritzbeton	+
Warme Witterung	+
Kalte Witterung	+
Hohe Druckfestigkeit	+
Hohe Anfangsfestigkeit	+
AAR-Beton	+
Sulfatbeständiger Beton	o
Sichtbeton	+
RC-Beton / Eco-Beton	++
Unterlagsböden	+
Betonstrassen	o
Vorfabrikation	o
Mörtel	++
Stabilisierung und Injektionen	o

Holcim-Empfehlung:
++ empfohlen,
+ geeignet,
o bedingt geeignet

