HOLCIM ECOPLANET®

HOLCIM

BILAN CARBONE AMÉLIORÉ, PRÉSERVATION DES RESSOURCES ET CIRCULARITÉ

Composition
Holcim ECOPlanet® est un ciment Portland composite suisse certifié CEM II/C-M (F-S) 42,5 N selon la norme SN EN 197-6. Pour l'homologation suisse dans le béton, il a été largement testé selon la norme SN EN 206. L'utilisation de ECOPlanet® est autorisée pour tous les types de bétons usuels dans la construction de bâtiments.

Propriétés particulières
Des ciments innovants et respectueux de l'environnement constituent la base de la construction engagée et responsable de demain. Pour cela, Holcim a développé le ECOPlanet® aux émissions de CO_2 réduites, respectueux des ressources et circulaire.

Holcim ECOPlanet® est basé sur la technologie ECOCycle®. Il contient comme composants principaux des granulats mixtes de haute qualité issus de la déconstruction de bâtiments et du laitier granulé de haut-fourneau. De cette manière, la teneur en clinker dans le ciment peut être considérablement réduite. Cela permet une réduction des émissions de CO_2 d'environ 31 % par rapport à un ciment Portland traditionnel suisse (CEM II/A) et une économie de CO_2 d'environ 42 % par rapport à un CEM I, sans compromettre les performances du ciment. Holcim ECOPlanet® contient également de l'argile calcinée comme composant secondaire.

Ainsi, le Holcim ECOPlanet® est également recommandé pour la construction durable par KBOB et ecobau comme 1ère priorité ecoBKP/ecoDevis. Il convient donc parfaitement aux projets Minergie (A/P) ECO.

Recommandé pour
- Construire en préservant les ressources
- Béton recyclé
- Bâtiment
- Béton mis en place à la benne ou pompé
- Bétonnage par temps chaud ou froid

Pour tous les travaux de bétonnage dans la construction de bâtiments
Holcim ECOPlanet® est un ciment de haute qualité, écologiquement et techniquement mature, qui est approuvé pour l'utilisation dans le béton pour les classes d'exposition XC0-XC4, XF1 selon les normes SIA 262 et SN EN 206. Sa grande polyvalence permet de l'utiliser pour des bétons standards, mais également pour la fabrication de béton pompé exigeant. Les bétons présentent une bonne ouvrabilité pendant le bétonnage, tant par temps chaud que par temps froid.

Avantages clients
- Le ciment respectueux du climat avec 374 kg eq CO_2/t
- Classé comme ciment de 1ère priorité par ecobau et donc adapté à Minergie-ECO
- Fabriqué à partir de matériaux recyclés
- Préserve les ressources
- Volume de décharge plus faible
- Argile calcinée comme composant secondaire
- Convient au biochar

Mentions légales
Holcim a élaboré le présent document avec le plus grand soin possible, conformément à l'état actuel de ses connaissances et à son expérience. Holcim ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité ou l'exhaustivité, et ne pourra être tenu responsable des dommages résultant de la présente recommandation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adéquation des produits à l'usage prévu, ainsi que de respecter les dispositions légales et les prescriptions de sécurité. La présente recommandation est régulièrement mise à jour et seule la version actuelle est valable.