

ECOPLANET®
Holcim Low-Carbon Cement

**FÜR IHRE ZIELE UND
UNSEREN GEMEINSAMEN
FORTSCHRITT.**



ECOPLANET® SUSTENO 4 | ECOPLANET® SUSTENO 3 | Let's partner for progress





SKALIERBARE ZEMENTLÖSUNG FÜR NACHHALTIGES BAUEN

Kalziniertes Ton. Weniger CO₂. Mehr Kreislauf.

ECOPLANET®

Holcim Low-Carbon Cement

36 % Reduktion CO₂ gegenüber CEM I,
gemäss EPD cemsuisse

ECOCYCLE®

20 % rezykliertes Rückbaumaterial

ECOPLANET® SUSTENO 4

Der neue Zement verbindet CO₂-Reduktion und Kreislaufwirtschaft mit hoher Leistungsfähigkeit für ein breites Anwendungsgebiet. Durch den Einsatz von kalziniertem Ton und aufbereitetem Mischgranulat werden Emissionen reduziert und mineralische Ressourcen zurück in den Baustoffkreislauf geführt.



Klimafreundliche Zusammensetzung: **Kalziniertes Ton als zukunftsorientierter Hauptbestandteil** senkt CO₂ spürbar (409 kg CO₂ eq/t).



Wiederverwertung von bis zu 20% aufbereitetem Mischabbruch schont Primärressourcen und entlastet Ihre Deponien.



Leistungsfähig für **vielseitige Betonanwendungen**. Alle Expositionsklassen für den Hochbau.



Erfahren Sie mehr zu
ECOPlanet Susteno 4



UNSERE INNOVATION FÜR AMBITIONIERTE PROJEKTE

Lokal entwickelt. Konsequently zirkulär. Wegweisend nachhaltig.

ECOPLANET®

Holcim Low-Carbon Cement

51% Reduktion CO₂ gegenüber CEM I,
gemäss EPD cemsuisse

ECOCYCLE®

20% rezykliertes Rückbaumaterial

ECOPLANET® SUSTENO 3

Die technologische Zementneuheit verbindet einen besonders tiefen Klinkeranteil mit kalziniertem Ton und thermisch aktiviertem Mischabbruchgranulat. Der erste CN35-Zement der Schweiz mit lokalen Rohstoffen. CO₂-reduziert und konsequent zirkulär für Bauprojekte mit höchsten Nachhaltigkeitsansprüchen.



Top Ökobilanz: **Klinkeranteil unter 50%** mit einem Spitzen-GWP* von 316 kg CO₂ eq/t.



Schweizer Pionier: Erster CN35-Zement nach SIA 215/1 Mischgranulat. Ein neuartiger Heissprozess macht aufbereitetes Granulat zu einer reaktiven, schadstofffreien Ressource.



Explizit für den ökologischen Hochbau entwickelt. **Ideal für ambitionierte Bauprojekte** mit Fokus auf Kreislaufwirtschaft und niedrige CO₂-Emissionen.



Erfahren Sie mehr zu
ECOPlanet Susteno 3

* Global Warming Potential

ENTWICKELT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN VON HEUTE. WEITERGEDACHT FÜR MORGEN.

Innovative, umweltverträgliche Zemente bilden die Grundlage für nachhaltiges Bauen. Dafür haben wir ECOPlanet als konsequente, starke und zukunftsweisende Marke entwickelt: CO₂-effizient, ressourcenschonend und zirkulär. Mit ECOPlanet gehen wir einen weiteren Schritt auf unserem gemeinsamen Weg der Nachhaltigkeit.

ECOPLANET®
Holcim Low-Carbon Cement



ÜBER 30% CO₂ REDUKTION.
Deutlich reduzierte Emissionen dank Ersatz von Klinker durch neue zukunftsorientierte Materialien.



100% PERFORMANCE.
Keinerlei Abstriche bei Festigkeit und Verarbeitbarkeit, verlässlich einsetzbar für vielseitige Betonanwendungen.



ECHTE ZIRKULARITÄT (ECOCYCLE®).
Einsatz von bis zu 20% rezykliertem Mischgranulat schont Primärrohstoffe.



HÖCHSTE ÖKO-STANDARDS.
1. Priorität nach ecobau und KBOB;
Bestens geeignet für Minergie-(A-/P-)ECO.

UNSER ECOPLANET® LEISTUNGSANGEBOT

Ein zielgerichtetes Produktportfolio – weiterentwickelt für Ihren Erfolg, für Ihre Zukunft.

Werk Eclépens

- ECOPlanet Susteno 4 (409 kg CO₂ eq/t)
- ECOPlanet Maestro 4 (374 kg CO₂ eq/t)
- ECOPlanet Robusto 4 R-S (410 kg CO₂ eq/t)

Werk Siggenthal

- ECOPlanet Susteno 3 (316 kg CO₂ eq/t)

Werk Intervaz

- ECOPlanet Maestro 4 (390 kg CO₂ eq/t)

Stand: Oktober 2026

Ob Fragen zu Anwendung, Nachhaltigkeit oder der Suche nach der passenden Lösung für Ihr Projekt: Wir begleiten Sie mit unserer Erfahrung und technischer Expertise.



CHRISTOPHE BERSET
Head of Cement Sales &
New Solutions
+41 79 222 80 09
christophe.berset@holcim.com

Erfahren Sie mehr
auf [holcim.ch](https://www.holcim.ch)





**THE LEADING PARTNER FOR
SUSTAINABLE CONSTRUCTION.**

Holcim (Schweiz) AG

Hagenholzstrasse 83

8050 Zürich

Schweiz

+41 58 850 68 48

marketing-ch@holcim.com

holcim.ch