

ECOPACT® PRODUKTFAMILIE



Alle Betone der ECOPact® Produktfamilie sind nachhaltige Betone, die auf ökologisch und technisch ausgereiften Holcim Zementen von hoher Qualität basieren. Mit der ECOCycle®-Technologie wurde eine Lösung erarbeitet, um die feine Fraktion des aufbereiteten Mischgranulats als Bestandteil des neuen Zements wiederzuverwerten. Diese innovative Entwicklung schont natürliche Ressourcen, spart Deponieraum und reduziert CO₂-Emissionen durch den teilweisen Ersatz des Zementklinkers.

ECOPact® enthält natürliche Gesteinskörnung, ECOPact®+ wird mit einem Anteil an rezyklierter Gesteinskörnung hergestellt und schont damit zusätzlich natürliche Ressourcen. ECOPact® Recarb ist ein maximal CO₂-reduzierter Beton mit rezyklierter, karbonatisierter Gesteinskörnung. Dabei wird CO₂ dauerhaft in der rezyklierten Gesteinskörnung gebunden.

Für sämtliche Betonarbeiten

Die ECOPact® Betone sind für alle Betonanwendungen im Hochbau gemäss der Norm SN EN 206 zugelassen. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben eine Verwendung für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Die ECOPact® Betone weisen ein farblich lebendiges Erscheinungsbild der Betonoberfläche auf, sodass sich diese auch für Sichtbetonbauten eignen. Die Betone lassen sich gut verarbeiten, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Erhältlich als

- ECOPact® mit natürlicher Gesteinskörnung
- ECOPact®+ mit rezyklierter Gesteinskörnung
- ECOPact® Recarb mit rezyklierter, karbonatisierter Gesteinskörnung

NACHHALTIGE BETONE – AUF WUNSCH IN SICHTBETONQUALITÄT

Alle ECOPact® Betone sind als Kran- und Pumpbeton lieferbar.

Ähnliche Betone

Für Sichtbetonoberflächen eignen sich auch der ästhetische Artecret oder der farbige Colorcret.

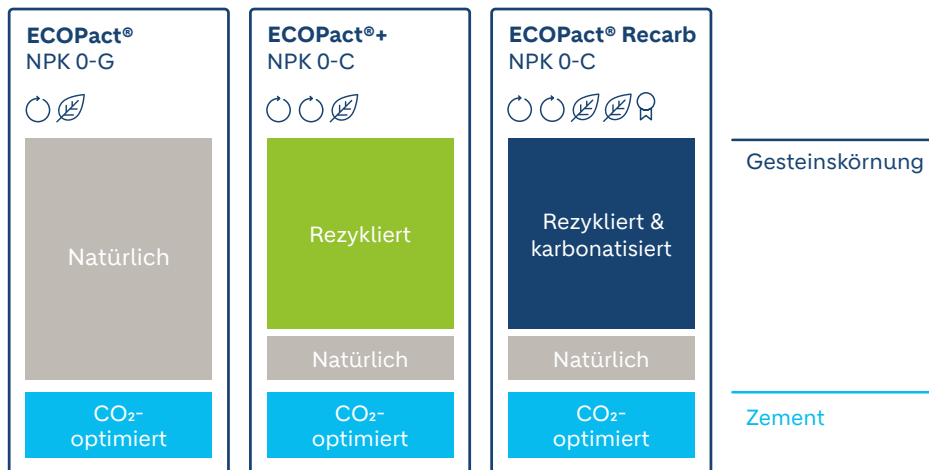
Beratung

Lassen Sie sich von unseren Experten in Ihrer Region zu den Vorteilen von ECOPact® und anderen optimierten und objektgerechten Lösungen beraten.

Kundennutzen

- Hochwertige Qualität und einfach verarbeitbar
- Das Wiederverwenden von Misch- und Betongranulat schont Deponieräume und verkürzt die Transportwege
- Geringe Wärmeentwicklung verringert die Gefahr der Rissbildung
- ECOPact® Recarb: ca. 10 kg CO₂ pro Kubikmeter Beton permanent gespeichert (Erhalt von CO₂-Entnahme-Zertifikate nach Goldstandard)

Unsere nachhaltigen ECOPact® Betone



 Beitrag zur Kreislaufwirtschaft  CO₂ Einsparung  CO₂ Zertifikat

ECOCYCLE

Rechtliche Hinweise

Holcim erstellt das vorliegende Dokument mit grösstmöglicher Sorgfalt nach dem gegenwärtigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Holcim übernimmt keine Gewährleistung hinsichtlich Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit und übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund der vorliegenden Empfehlung. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf

ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sowie für die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften. Die vorliegende Empfehlung wird laufend angepasst und es gilt jeweils nur die aktuelle Version.