



Protokoll

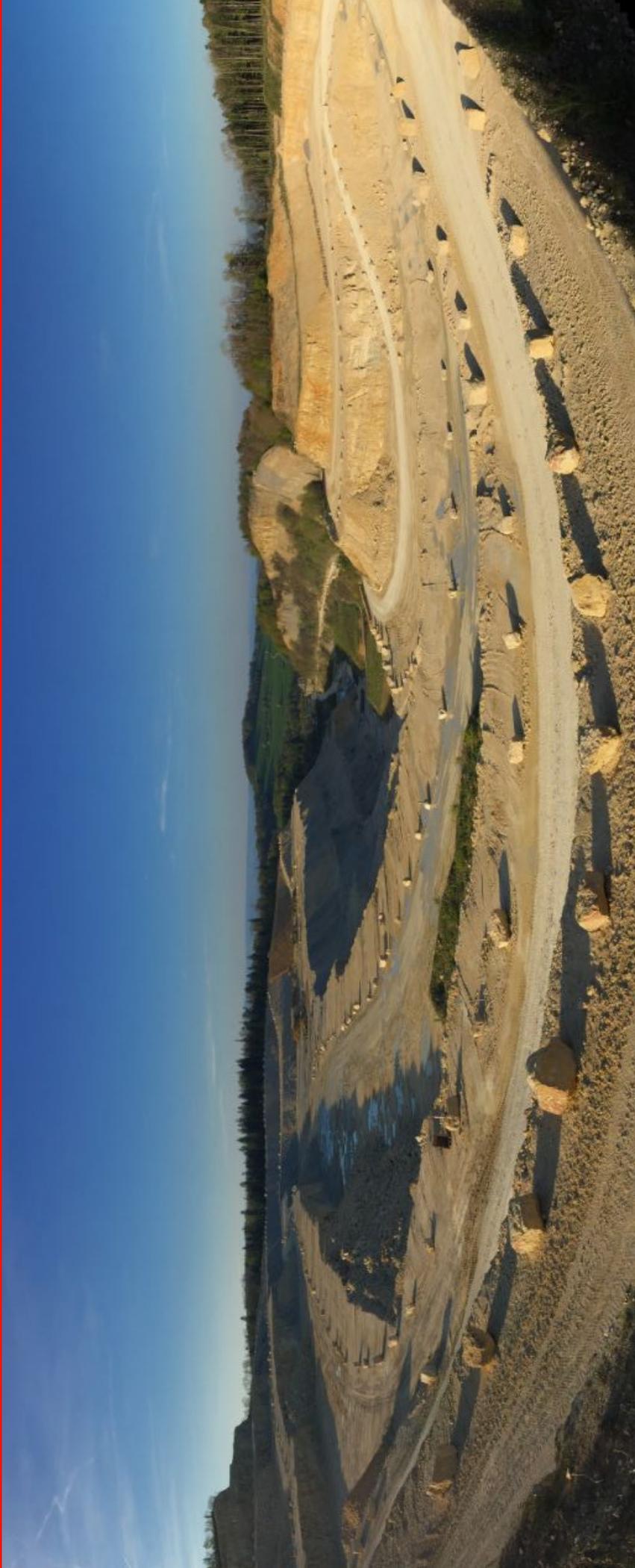
Anlass	8. Regionalratssitzung
Datum	27. März 2017
Zeit	07:30 Uhr – 09:30 Uhr
Ort	Zementwerk Siggenthal, Personalrestaurant Blauer Topf
Vorsitz	Brühlmann Thomas, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>
Teilnehmer	<ul style="list-style-type: none">▪ Brühlmann Thomas, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Suter Michael, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Kleger Florian, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Kaminsky Jan, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Strömann Barbara, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Sagkol Mahmut, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Benner Sebastian, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Spillmann Ingeborg, <i>Holcim (Schweiz) AG</i>▪ Baumann Jakob, <i>Gemeindeammann Villigen</i>▪ Scherrer Markus, <i>Gewerbe- und Industrieverein Würenlingen</i>▪ Koch Urs-Martin <i>Schweiz. Bundesbahnen SBB</i>▪ Erne Lukas, <i>Gemeindeammann Mandach</i>▪ Hostettler Kurt, <i>Refuna AG</i>▪ Haudenschild Roger, <i>Vereinigung Pro Wasserschloss</i>▪ Granella Enzo, <i>Granella AG</i>▪ Koller Marlène, <i>Gemeindeammann Untersiggenthal</i>▪ Allenspach Dr. Peter, <i>Paul Scherrer Institut PSI</i>▪ Jenny Dr. Johannes, <i>Pro Natura Aargau</i>▪ Soland Cordula, <i>Gemeindeammann Remigen</i>▪ Weber Peter, <i>Gemeindeammann Mettauertal</i>▪ Umbricht Urs, <i>Umbricht AG, Vertreter Gewerbeverein Untersiggenthal</i>▪ Ritter, Marc, <i>AEW Energie AG</i>
Entschuldigt / Abwesend:	<ul style="list-style-type: none">▪ Kuhn Peter, <i>Departement Bau, Verkehr und Umwelt</i>▪ Von Atzigen Willi, <i>Natur- + Vogelschutzverein Geissberg</i>▪ Zoppi André, <i>Gemeindeammann Würenlingen</i>▪ Wernli Roger, <i>Gewerbeverein Geissberg</i>



Strength. Performance. Passion.

Steinbruch Gabenchopf Villigen

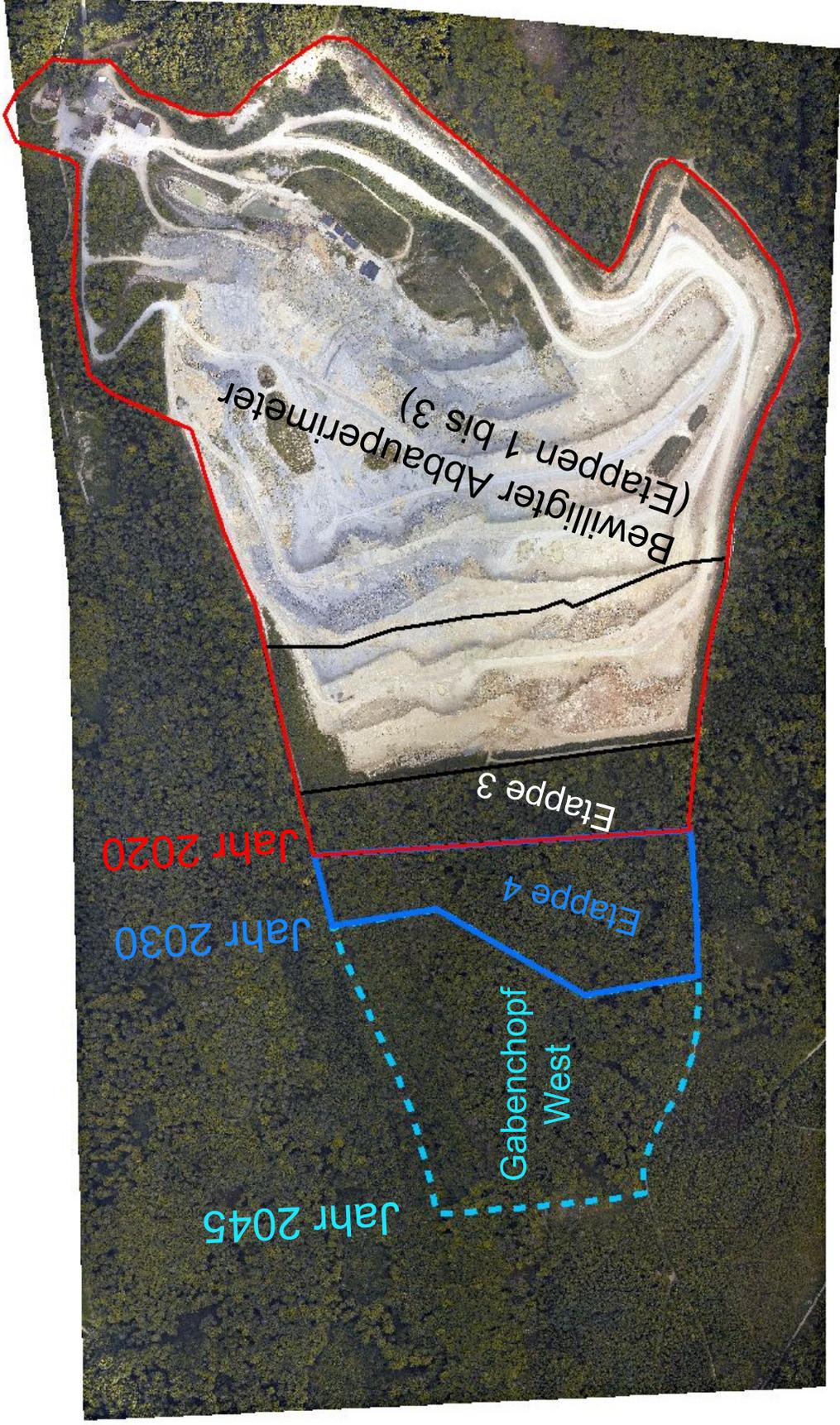
Projektpräsentation im Regionalrat 27.03.2017



Agenda

- Begrüssung
- Übersicht Steinbruchareal
- Überblick Verfahrensstand “Erweiterungsprojekt Etappe 4”
- Aktueller Verfahrensstatus
- Projektzeitplan
- Ausblick

Übersicht Steinbruchareal



Überblick Verfahrensstand “Erweiterungsprojekt Etappe 4”

Februar 2016	✓	Einreichung der Antragsunterlagen zur 1. Vorprüfung der Nutzungsplanteilrevision mit UVP durch die Gemeinde beim Kanton.
Mai 2016	✓	Abschliessender Vorprüfungsbericht + Stellungnahme Fachstellen (Kanton)
Juni 2016	✓	Öffentliche Auflage von Nutzungsplanung Kulturland, Teiländerung “Steinbruch Gabenkopf” und Mitwirkungsverfahren → Einsprachemöglichkeit
März 2017		Behandlung aller Einwendungen abgeschlossen
Juni 2017		Abstimmung Gemeindeversammlung

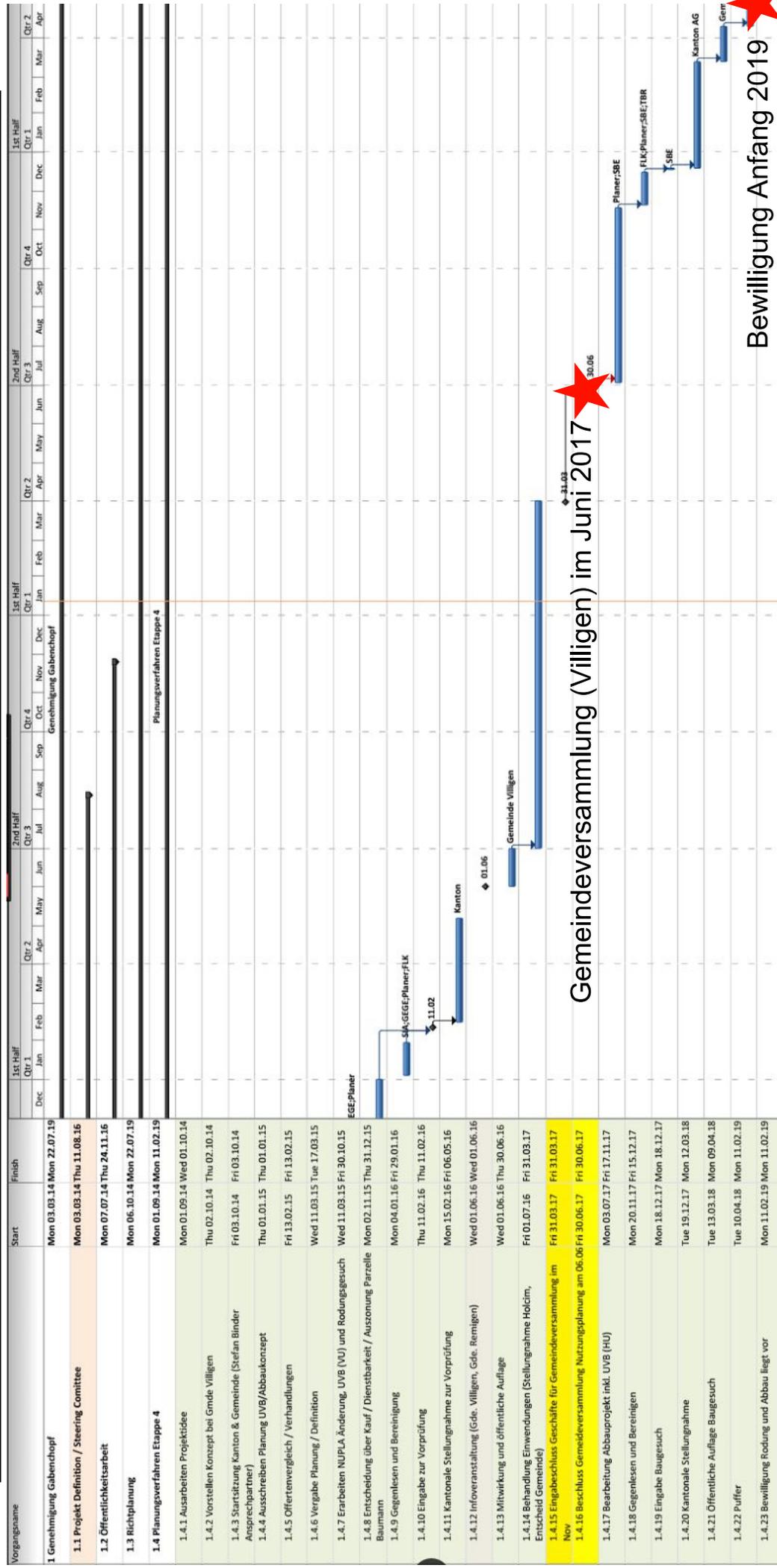
Aktueller Verfahrensstatus (Behandlung Einwendungen)

Im Zuge der öffentlichen Auflage und des Mitwirkungsverfahrens eingegangene Einwendungen und Mitwirkungen betreffen folgende Themenbereiche:

- *Entwässerung Steinbruch (Absetzbecken)* } Gemeinsamer Abstimmungstermin (Sept. 2016) → Festlegung Massnahmen Bewässerung und Wartungskonzept
- *Staubentwicklung Steinbruch*
- *Lärmemission Zementwerk und Förderband* } Fachliche Abklärung u. Lärmmessung Förderband, rechtliche Abklärung
- *Grundwasser (Quellfassung «Choleren», Remigen)* } Verhandlung Entschädigungsvereinbarung (Entwurf Jan. 2017)

- Abgabe Stellungnahme Holcim bei Gde. Villigen (Jan. 2017)
- Vor-Ort-Termin Entwässerung (März 2017)
- Verhandlung Entschädigungsvereinbarung Quelle (Remigen)

Projektzeitplan



Gemeindeversammlung (Villigen) im Juni 2017

Bewilligung Anfang 2019

<https://drive.google.com/file/d/0B7RPJnXvrlxJa3BQa3VoODFiVU0/view>

Ausblick

- Nächste Gemeindeversammlung findet am **6. Juni 2017** statt.
- Bearbeitung Abbauprojekt inkl. UVB für Baugesuch
- Eingabe Baugesuch **Ende 2017**
- Ziel: Abbaubeginn Etappe 4 **Anfang 2019**



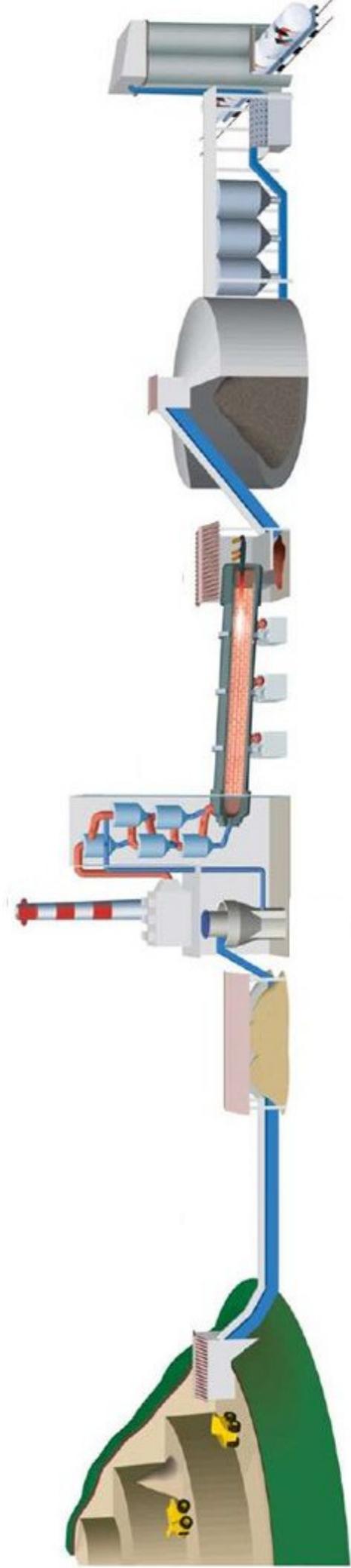
LH A member of
LafargeHologic



Strength. Performance. Passion.

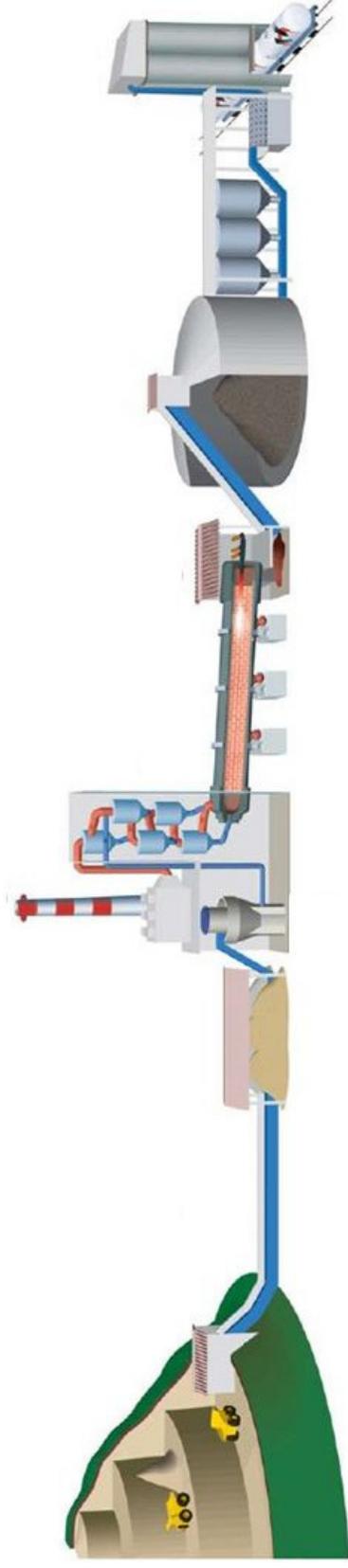
Qualitätskontrolle im Zementwerk Siggenthal

QC vom Rohmaterial zum Produkt



Weshalb brauchen wir Qualitätskontrollen ?

- Wir möchten unseren Kunden ein hochwertiges, in der Qualität und Zusammensetzung möglichst gleichmässiges Produkt liefern.
- Um dieses Ziel zu erreichen, genügt es nicht nur unsere Endprodukte zu kontrollieren
- Die Kontrolle muss über den ganzen Prozess stattfinden:
 - ▶ Vom Steinbruch über Zwischenprodukte, Brennstoffe, Zuschlagstoffe bis zu unseren versandfertigen Zementen



Nach welchen Vorgaben müssen wir uns richten?

- **Qualitätsvorgaben**
- ▶ **EN-Normen**
- ▶ **Konzernvorgaben**
- **Grenzen sind viel enger gesetzt als die Norm es zulässt!**
- ▶ **Gesetze und Verordnungen (BauPG, USG, TVA, VeVa)**
- ▶ **Lieferantenverträge**
- ▶ **Prozessvorgaben**



Holcim Central Europe
Quality Agreement Plant Siggental
Valid from 01 March 2013 onwards
2^o Sheet (of 2)

C ₂₈	Norm 4											
	US	UK										
10	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
15	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
20	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
25	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
30	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
35	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0
40	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
45	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
50	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0

Notes on PQM 2:
- These parameters are not used for calculating PQM value.
- (*) Proportion values (P) are based on single values of duplicate samples.

PQM 3 (Concrete Performance)

Notes on Admixtures:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 4 (Concrete Strength)

Notes on PQM 4:
- Only the two main products are used for calculating the PQM value.
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 5 (Concrete Strength)

Notes on PQM 5:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 6 (Concrete Strength)

Notes on PQM 6:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 7 (Concrete Strength)

Notes on PQM 7:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 8 (Concrete Strength)

Notes on PQM 8:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 9 (Concrete Strength)

Notes on PQM 9:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 10 (Concrete Strength)

Notes on PQM 10:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 11 (Concrete Strength)

Notes on PQM 11:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 12 (Concrete Strength)

Notes on PQM 12:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 13 (Concrete Strength)

Notes on PQM 13:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 14 (Concrete Strength)

Notes on PQM 14:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 15 (Concrete Strength)

Notes on PQM 15:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 16 (Concrete Strength)

Notes on PQM 16:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 17 (Concrete Strength)

Notes on PQM 17:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 18 (Concrete Strength)

Notes on PQM 18:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 19 (Concrete Strength)

Notes on PQM 19:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 20 (Concrete Strength)

Notes on PQM 20:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 21 (Concrete Strength)

Notes on PQM 21:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 22 (Concrete Strength)

Notes on PQM 22:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 23 (Concrete Strength)

Notes on PQM 23:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 24 (Concrete Strength)

Notes on PQM 24:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

PQM 25 (Concrete Strength)

Notes on PQM 25:
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).
- The maximum amount of current Royal Dutch Shell RTT (approved by USG) is currently value at 2 per defined cement (weight).

SIA 215.002 Bauwesen
Schweizer Norm
Norme Suisse
Norma Svizzera
EN 197-1:2011

Enacted SN EN 197-1:2000,
SN EN 197-1:2007,
SN EN 197-1(A3):2007,
SN EN 197-4:2004.

Ciment - Partie 1: Composition, spécifications et critères de conformité des ciments courants
Cement - Part 1: Composition, specifications and conformity criteria for common cements

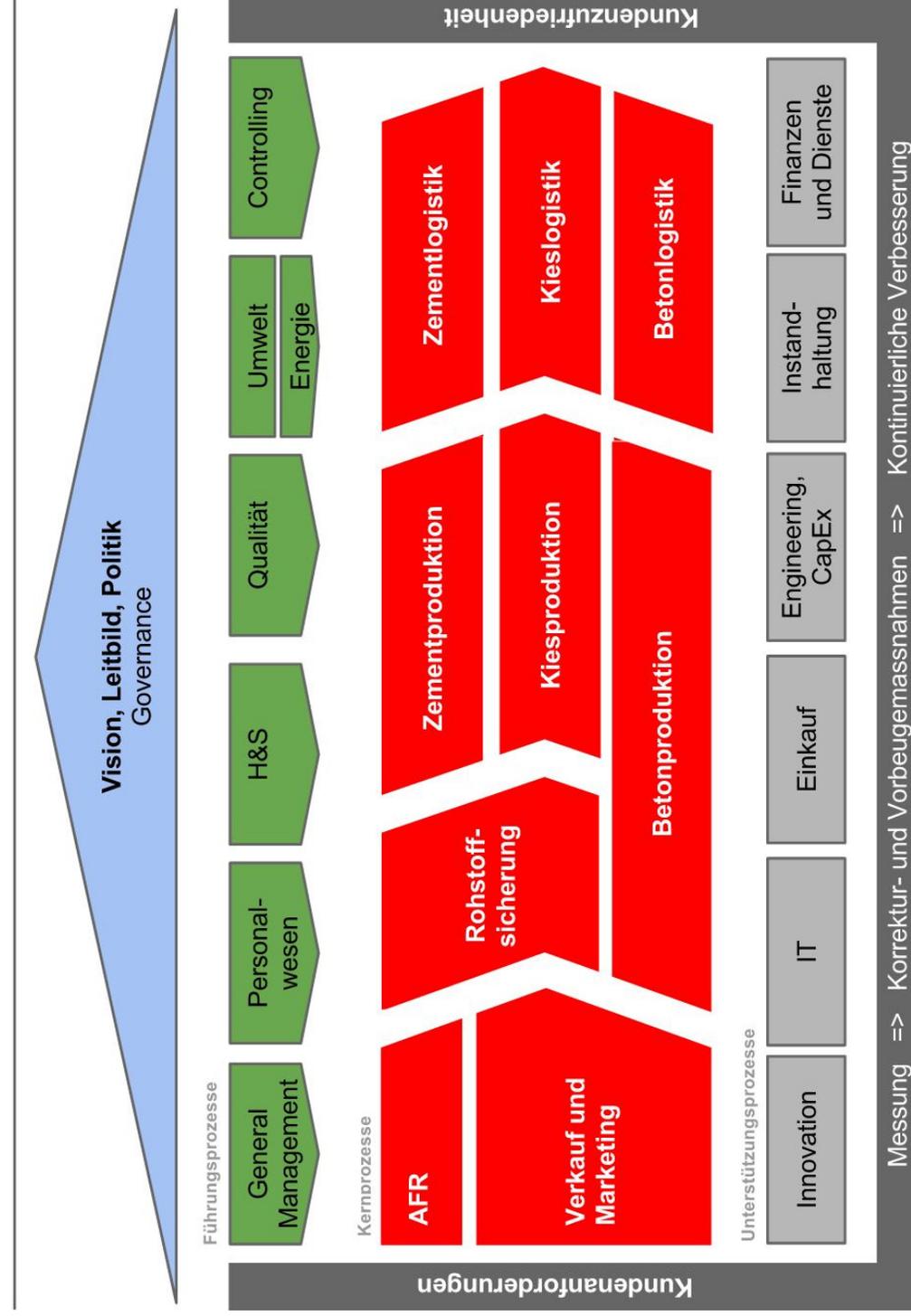
Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement

Die Europäische Norm EN 197-1:2011 hat zusammen mit dem nationalen Vorwort und den nationalen Anhängen den Status einer Schweizer Norm.

Integriertes Managementsystem (IMS) für Qualität, Umweltschutz und Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz



Prozesslandkarte - Holcim CEW



Im IMS des Zementwerk SG finden sich alle für die Zementproduktion relevanten Dokumente, Anweisungen und Richtlinien



Management & Organisation Allgemeine Informationen zum Werk Siggenthal	Organisation & Zuständigkeiten Aktuelle Organigramme, Who-is-Who	Ereignismanagement Anweisungen im Ereignisfall	Audits Aktuelle Audits, Auditplanung, Berichte und Pendenzen	Bewilligungen Betriebs-, Baubewilligungen, Zonenpläne
Produktion Organisation, Richtlinien und Vorschriften	Klinker- und Zementproduktion	Verladung, Spedition	Process Performance	AFR Energie, traditionelle Brennstoffe
Instandhaltung	Projekte, CAPEX	Qualitätssicherung	Umwelt	H&S
Personalwesen	Einkauf & Beschaffung	Finanz & Dienste	Marketing & Verkauf	IT & Informatik

Wer ist für die Qualitätssicherung verantwortlich?

Physikalisches Labor
~ 800 Mörtelprüfungen/ Jahr



Physikalisches Labor
C. Bugini
M. Krucker

Chemisches Labor
R. Oeschger
P. Szilagyi

SigLab
A. Mazur
D. Hoffmann

SigLab

~ 60'000 Proben/Jahr von
10 Probenahmestellen;
direkte Informationsübermittlung
an die Produktion via TIS/LIMS

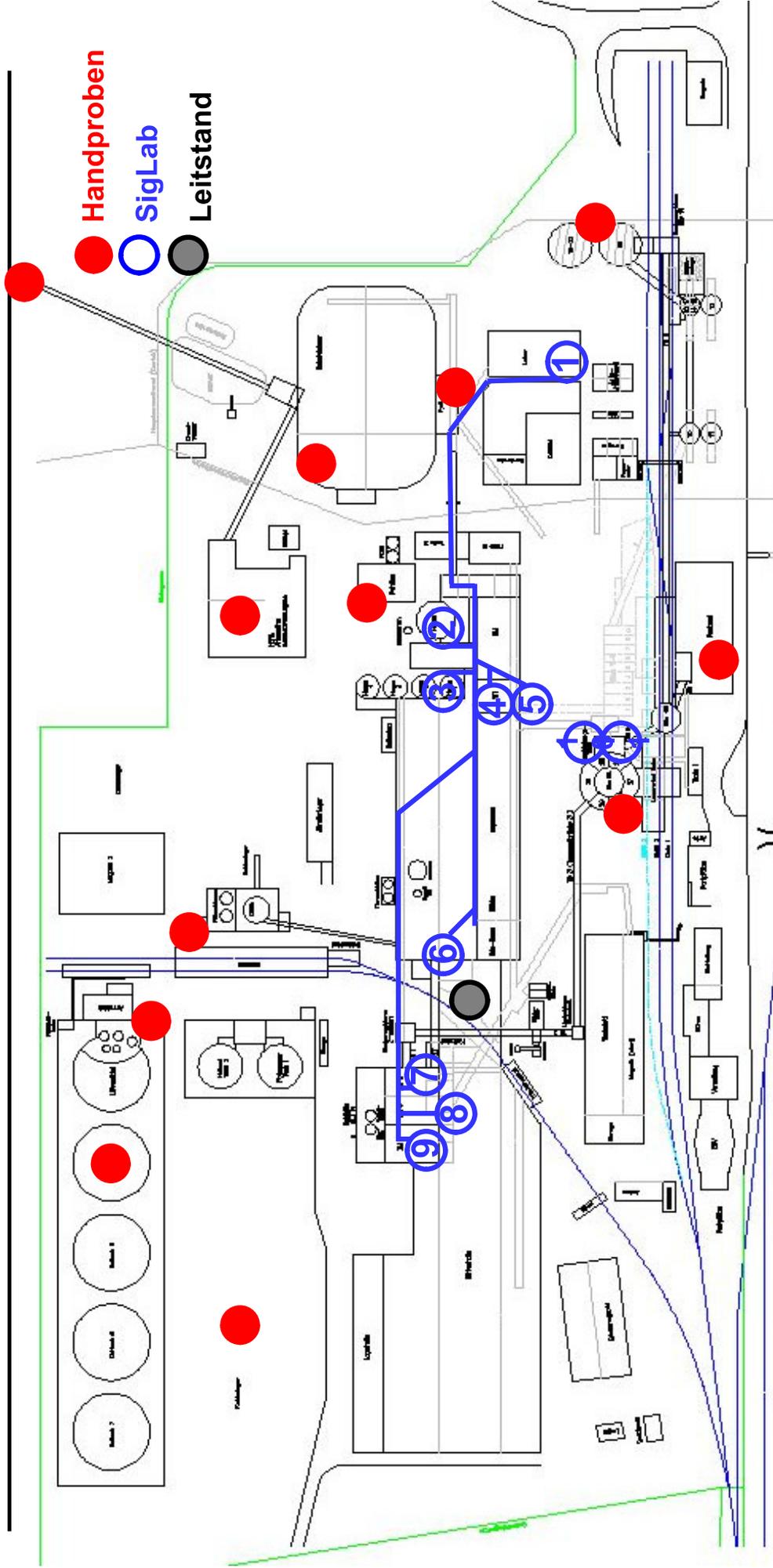


Chemisches Labor/Brennstoffe
~ 800 Proben/ Jahr (incl. AFR)

- 6-10 verschiedene Brennstoffe
- 5 Rohmaterialien u. Korrekturstoffe
- 4 MIC (Zumahlstoffe)



Übersicht Probenahmestellen



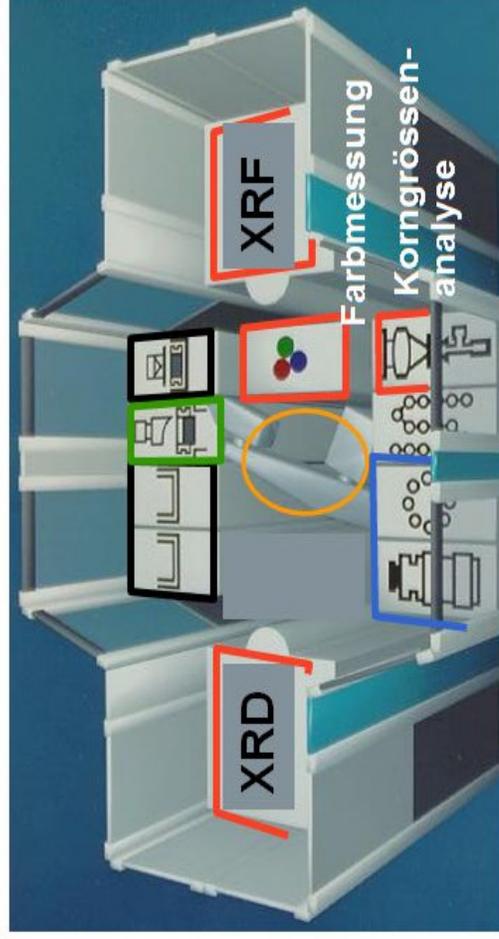
Probenahmeorte

- 1 SigLab 3 Ofenmehl 6 Klinker 10/11 Zem Transp. (Optimo)
- 2 Rohmehl 4/5 Heissmehl 1A/B 7-9 ZM 5, 6, 7

Automatisches Labor → SigLab

- POLAB AMT (2004)
mit neuer KMI Steuerung und PxLab Probenmanagement (2017)

- ~ 60'000 Proben/Jahr
von 10
Probenahme-stellen;
direkte Informations-
übermittlung an die
Produktion via
TIS/LIMS



Probenannahme,
Dosierung



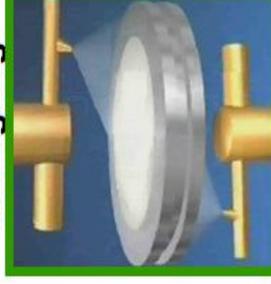
Analyse



Koordination



Reinigung

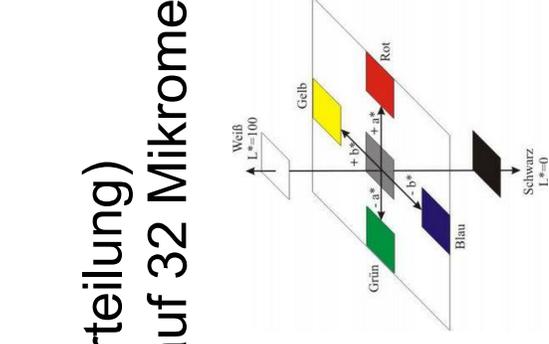
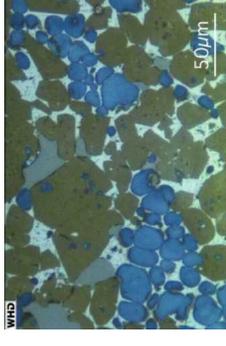
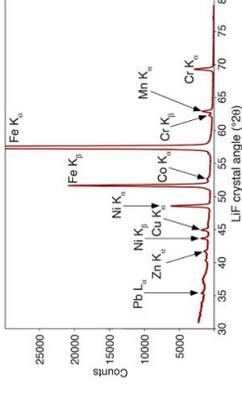


Mahlen & Pressen

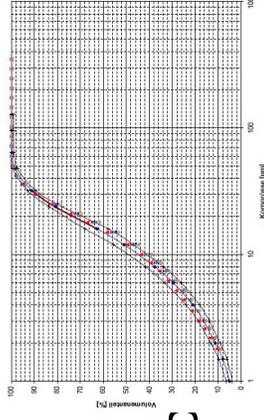


Analysegeräte im SigLab

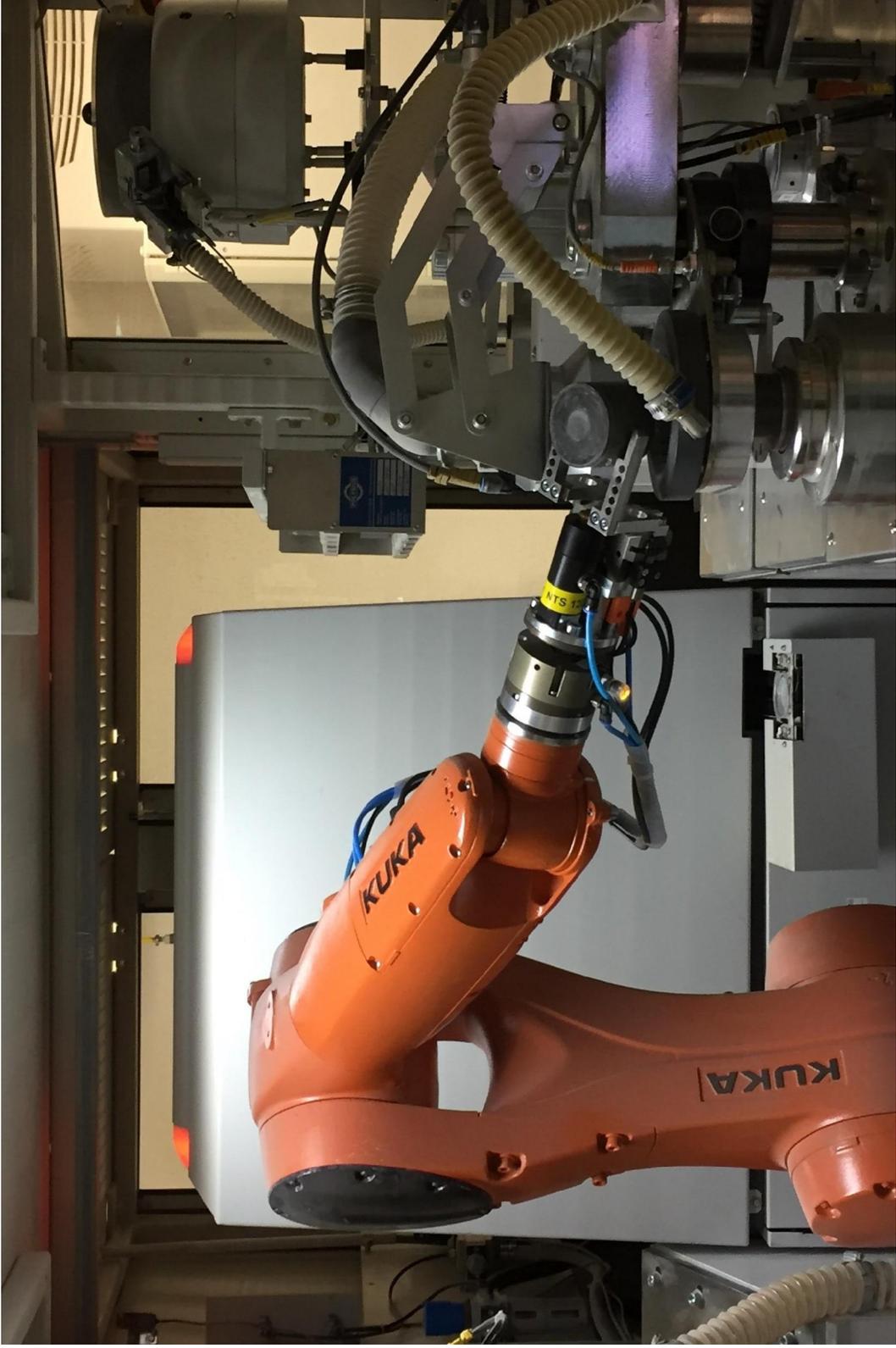
- Röntgenspektrometer XRF (Bruker S4)
 - ▶ analysiert die chem. Zusammensetzung
 - ▶ z.B. SiO₂, Al₂O₃, CaO etc.
- Röntgendiffraktometer XRD (Bruker D4)
 - ▶ analysiert die mineralogische Zusammensetzung
 - ▶ z.B. Alit, Belit, Freikalk
- Lasergranulometer von Sympatec
 - ▶ Misst die Feinheit (→ Korngrößenverteilung)
 - ▶ z.B. R32 entspricht etwa Rückstand auf 32 Mikrometer Sieb



- Colorimeter X-Rite
 - ▶ Misst die Farbe (L, a, b)

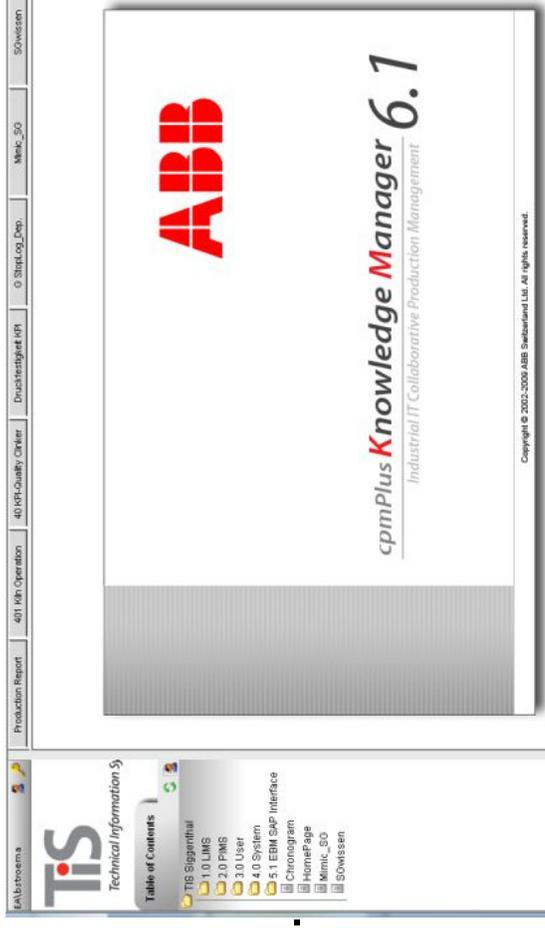


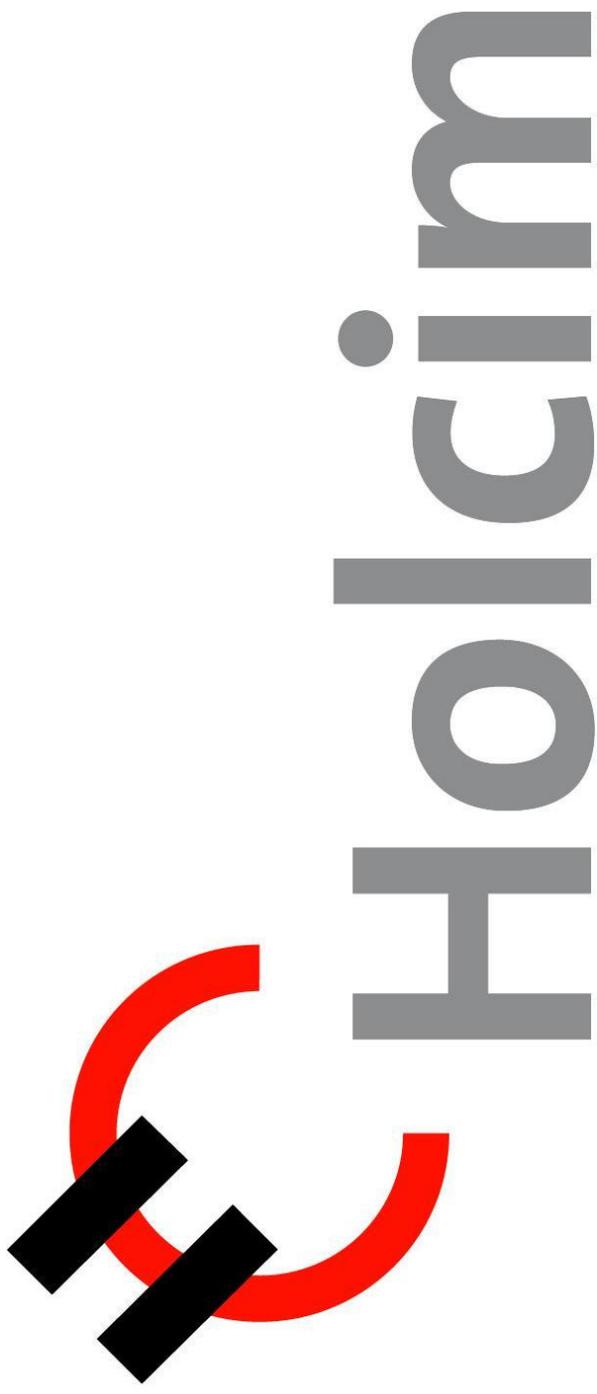
SigLab: Industrieroboter für die Probenaufbereitung



LIMS Labor Information und Management System

- Im LIMS werden **alle** Analysen erfasst.
- Analysen die vom SigLab kommen werden automatisch im LIMS registriert.
Link: [che-sig-s115/km](#)
- Die wichtigsten Parameter sind mit Grenzwerten hinterlegt. Fehlerhafte Resultate werden farbig dargestellt.
- Die Aufgabe vom QS–Labor ist, die Resultate zu überprüfen und wenn nötig die entsprechenden Massnahmen durchzuführen oder anzuordnen.





LH A member of
LafargeHolcim



Zementwerk Siggenthal Umwelt - Lärm & Geruch

Tina Rossmann / Jan Kaminsky, Siggenthal, 27.03.2017



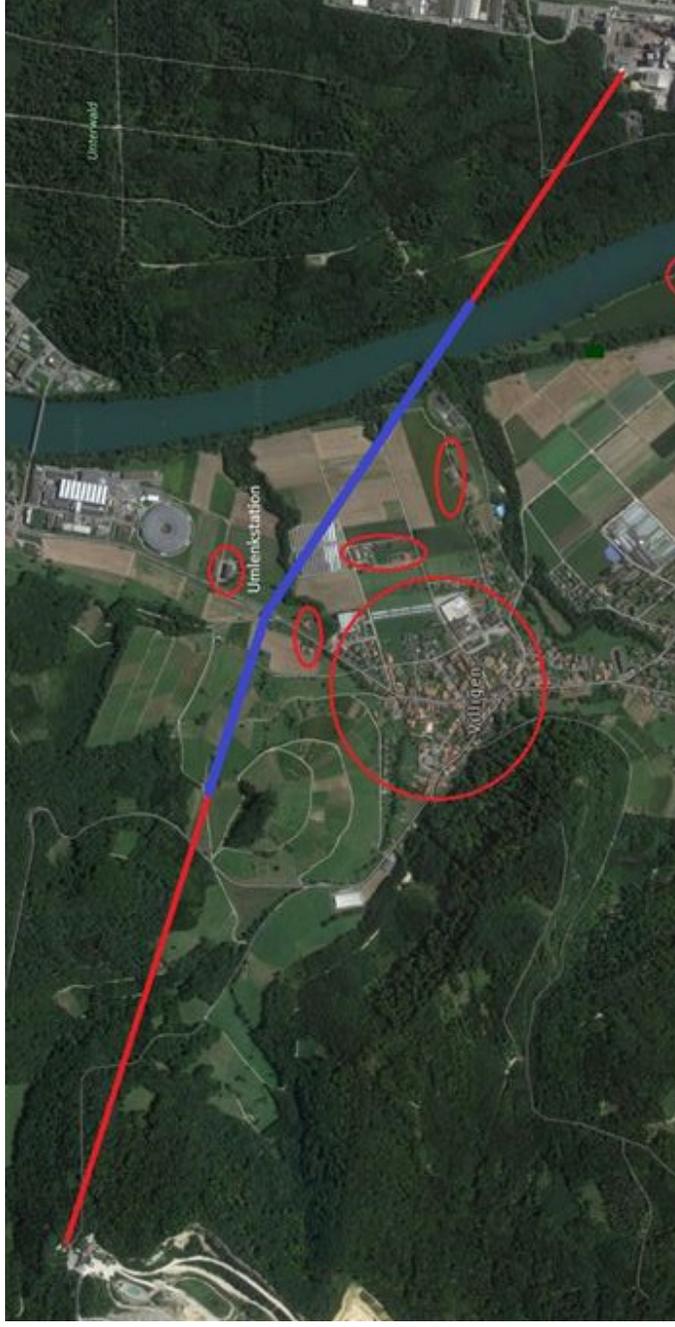
LafargeHolcim

Die vergangenen 12 Monate

- NOx-Reduktion: neuer Grenzwert seit 2016
- Einbau einer Staubrückführung zur Emissionsminderung im Direktbetrieb
- Wechsel der Ofenfilter-Schläuche
- Polvitec:
 - Wechsel von hygroskopischer Aktivkohle auf bewährten Herdofenkoks
 - Reparaturen versteckter Brandschäden bei gleichzeitiger Unterbrechung der Aufgabe von belastetem KER führte zu etwa 2 Monaten Betriebsunterbruch
 - Installation einer Altkoksmahlanlage zum Eigenverbrauch der gebrauchten Aktivkohle
- Zementmühle 7: Austausch des Mühlenfilters und Mühlenventilators
- Steinbruch: Automatisierung des Absetzbeckens
- Installation des Deponiegasanschlusses und erste erfolgreiche Gasübernahme
- Studie zur Abwärmenutzung (8-10 MWth; 65 GWh/a) für Fernwärme
- Wärmeverbrauch des Ofens um etwa 3% gesenkt durch High Level Control System
- Elektr. Energieverbrauch um 1.6% gesenkt

Lärm liegt weiterhin unterhalb der Limiten

- Erfolgreicher Abschluss der Installation von “Flüsterrollen” in die Bandstrasse (noch 25% der vorherigen Schalleistung)
- Durchführung verschiedener Lärmmessungen, dabei auch am Fenster eines Beschwerdeführers in Stilli
 - Bewertung als Industrieanlage oder Lüftungs/Klimabetrieb wird mit AfU geklärt
- Schallreduzierung der Polvitec-Entstaubung wird in H1.2017 umgesetzt



Gerüchen wird zügig nachgegangen

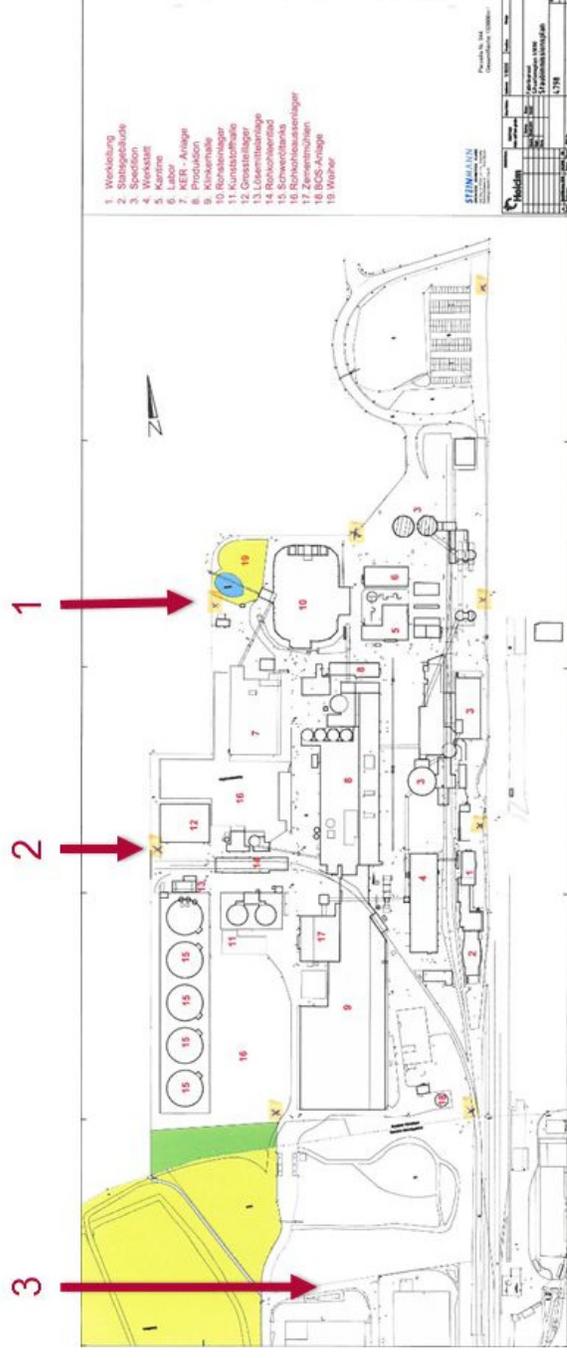
- Ursachen sind schwierig zu identifizieren, da Fachfremden oft das Vokabular zur Beschreibung der Gerüche fehlt; eigene Mitarbeiter (eigene Nasen) geben unverzüglich Rückmeldung, so dass Massnahmen schnell durchgeführt werden.

Mögliche Ursachen:

- feuchter Klärschlamm (STRAG)
 - Anlieferung am Rolltor und Bunkerreinigung
 - Massnahmen werden von Strag geplant
- getrockneter Klärschlamm (TKS)
 - Beladung von Silofahrzeugen
 - pneumatische Entladung in das TKS-Silo
- Tiermehl
 - Anlieferung und Silobefüllung
- Kamin
 - Inversionswetterlagen

Flugstaubmessungen zeigen Verbesserung

- Bergerhoff-Töpfe, jeweils zwei nebeneinander, monatlicher Wechsel
- Keine Messung an Bahnlinie wg. Baustelle SBB
- [1] 501 mg/m²d (903 mg/m²d in 2012)
- [2] 129 mg/m²d (132 mg/m²d in 2012)
- [3] 105 mg/m²d (175 mg/m²d in 2012)
- Halbierung der Werte bei [1] und [3]
- Prozedur zur Reinigung der Bandstrasse wird überarbeitet





LafargeHolcim



Strength. Performance. Passion.

Regionalrat Siggenthal

27.03.2017 / TBR



Traktanden

01 Begrüssung / Vorstellungsrunde	TBR / Alle
02 Umwelt - Lärm & Geruch	JAK
03 Qualitätskontrolle Zementproduktion	BST
04 Erweiterung Gabenkopf	SBE
05 Allgemein / Diverses	TBR
○ Refuna	
○ Revision 2017	

Werkleitung - Team

- Administration
 - Leiterin Qualität
 - Leiter Plant Support
 - Leiter Produktion
 - H&S Koordinator
 - Leiter Instandhaltung
 - Werkleiter
-
- Business Experte Rohstoffe
 - Communication
-
- Michèle Chierchia
 - Barbara Strömann
 - Jan Kaminsky
 - Florian Kleger
 - Mahmut Sakol
 - Thomas Brühlmann
 - Mike Suter
-
- Sebastian Benner
 - Ingeborg Spillmann

Michael Suter, 46 - Werkleiter Siggenthal ab 01.07.2017

nach fast 20 Jahren erstmals in der Schweiz

- aufgewachsen bei Liestal, Baselland
- Dipl. Ing. Verfahrenstechnik ETH
- seit 1998 bei Holcim, davon 6 Jahre in Holderbank
- Lern-und Wanderjahre auf allen Kontinenten
- seit 2013 wohnhaft in Otelfingen (Furttal)

Ich freue mich auf das Zusammenleben und -arbeiten mit Ihnen allen und setze mich weiterhin für gute nachbarschaftliche Verhältnisse ein.

Ein Dankeschön an Thomas Brühlmann für die Einladung, schon heute mit Ihnen erste Bekanntschaften zu schliessen.



Traktanden

- 01 Begrüssung / Vorstellungsrunde
- 02 [Umwelt - Lärm & Geruch](#)
- 03 [Qualitätskontrolle Zementproduktion](#)
- 04 Erweiterung Gabenkopf
- 05 Allgemein / Diverses
 - Refuna
 - Revision 2017

TBR / Alle
JAK
BST
SBE
TBR

05 Allgemein / Diverses

Eckdaten Revision

- Revisionsbeginn: 17. Februar 2017
- Revisionsende: 17. März 2017 / Polvitec Arbeiten bis 31. März 2017

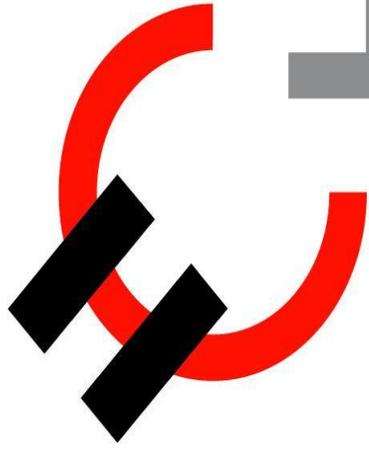
• Budget Revisionskosten

- Dritteileter Instandhaltung 1'300 kCHF
- Dritteileter Allgemein 300 kCHF
- Instandhaltungsmaterial 450 kCHF
- Verschleissmaterial 450 kCHF
- Total 2'500 kCHF**

• Investitionen CapEx 1'250 kCHF

• Anzahl Dritteileter während Revision

- Feuerfestarbeiten 30 Personen
- Mechanische Instandhaltung 45 Personen
- Div. Projekte 25 Personen
- Total 100 Personen**



Holcim

LH A member of
LafargeHolcim

Traktanden	01	Begrüssung / Vorstellung Werkleiterteam
	02	Lärm- und Geruchsemissionen
	03	Qualitätskontrolle Zementproduktion
	04	Erweiterung Gabenkopf
	05	Allgemein / Diverses
		- Refuna
		- Revision 2017
		- Bahnhofsbau Siggenthal-Würenlingen
		- Planung Umfahrungsstrasse Siggenthal-Station

01 Begrüssung

T. Brühlmann begrüsst zur 8. Regionalratssitzung und gibt einen kurzen Überblick der heutigen Traktanden.

Da es in der Führung des Zementwerks Siggenthal zu einigen personellen Wechsel kam, stellen sich alle Mitglieder kurz vor.

Thomas Brühlmann begrüsst Michael Suter in dieser Runde. Herr Michael Suter wird ab Mitte 2017 die Leitung des Zementwerks Siggenthal übernehmen.

→ [siehe Beilage 1 / Seite 2 - 5](#)

02 Lärm- u. Geruchsemissionen

Jan Kaminsky gibt stellvertretend für unsere Umweltkoordinatorin Frau Tina Rossmann einen Einblick in die Thematik Lärm- u. Geruchsemissionen.

→ [siehe Beilage 2](#)

Diskussion/Fragen:

Frau Marlène Koller hat schon öfters Gerüche wahrgenommen, konnte diese aber nicht zuordnen, ob diese von der Neuen Plastrec AG oder von Holcim kommen. Jan Kaminsky bestätigt dies. Die Neue Plastrec AG ist nur tagsüber in Betrieb, wenn es zu Geruchsemissionen ausserhalb der Betriebszeiten der NPAG kommt, dann werden diese eher von Holcim kommen. Es ist uns ein grosses Anliegen, dass die Bevölkerung uns unverzüglich informiert, wenn Gerüche auftreten, somit können wir besser nachvollziehen von wo der Geruch kommt und reagieren.

03 Qualitätskontrolle Zementproduktion

Barbara Strömann, Leiterin der Qualitätssicherung, gibt uns einen Einblick in die Qualitätskontrolle des Zementwerks Siggenthal.

→ [siehe Beilage 3](#)

Diskussion/Fragen:

Herr Peter Weber möchte gerne wissen, wie und in welchem Rhythmus die Labor-Anlagen gereinigt werden müssen?

Barbara Strömann erklärt, dass eine manuelle Reinigung wöchentlich durchgeführt wird.

04 Erweiterung Gabenkopf

Sebastian Benner gibt einen Überblick des Projekts „Erweiterung Gabenkopf“.

→ [siehe Beilage 4](#)

Diskussion/Fragen:

Jakob Baumann ergänzt, dass sich die Wasserqualität des Mistelbachs in den letzten Jahren deutlich verbessert hat. Man kann daran sehen, dass Holcim da einiges getan hat.

Thomas Brühlmann weist darauf hin, dass die Rohstoffsicherung ein sehr wichtiges Thema in der Zement- u. Kiesindustrie ist und sehr viel Zeit benötigt.

05 Allgemein / Diverses

Refuna

Kurt Hostettler informiert über den aktuellen Stand der Zusammenarbeit von Refuna und Holcim.

Die Refuna ist sehr an einer Zusammenarbeit mit Holcim interessiert und würde gerne die Abwärme von Holcim beziehen. Das Projekt wurde leider seitens Holcim vorerst sistiert. Thomas Brühlmann nimmt wie folgt Stellung: Es bestehen verschiedene Möglichkeiten die Abwärme zu nutzen. Holcim möchte alle möglichen Varianten nochmals prüfen und hat deshalb das Projekt mit Refuna sistiert. Eine Zusammenarbeit mit Refuna sei dennoch nicht ausgeschlossen.

Peter Weber möchte gerne wissen, um welche Varianten es sich dabei handelt. Jan Kaminsky erklärt, dass der Knackpunkt unsere Revision ist. Die Revision findet jeweils in der kalten Jahreszeit statt und in dieser Zeitspanne von ca. 5 Wochen könnte Holcim keine Wärme liefern. Es werden diverse Varianten geprüft, ev. die Abwärme für einen Trocknungsprozess zu nutzen oder als eigener Brennstoff einzusetzen.

Revision 2017

Thomas Brühlmann gibt einen kurzen Einblick zur diesjährigen Revision, welche im Feb. – März 17 durchgeführt wurde.

→ [siehe Beilage 1 / Seite 6](#)

Bahnhofsbau Siggenthal-Würenlingen

Herr Urs-Martin Koch von der SBB AG informiert über den Status des Bahnhofsbaus Siggenthal-Würenlingen

Bereits passiert:

19./20. November 2016	Inbetriebnahme neues Stellwerk und Schliessung Schalter
November 2016	Inbetriebnahme neuer Freiverlad (nach Zuckerrübenkampagne)
Dezember 2016	Baubeginn neue Perronanlage und Bushof

Geplant:

30. Juni 2017	Inbetriebnahme neue Perronanlage, Bushof und Veloabstellanlage
Juni 2017	Start Abbruch bestehende Perronanlage und Abschlussarbeiten
Juli 2017	Baubeginn Ausbau P+Rail-Anlage
August 2017	Inbetriebnahme P+Rail-Anlage
Januar 2018	Ende der Arbeiten

Planung Umfahrungsstrasse Siggenthal-Station

Frau Marlène Koller informiert, dass eine Abklärung/Planung einer Umfahrung Siggenthal-Station läuft. Diese war schon einmal ein Thema und wird nun wieder neu aufgenommen. Frau Koller möchte gerne wissen, ob Holcim bereits Kenntnis davon hat und wie die Stellung dazu ist? Thomas Brühlmann nimmt dies gerne auf und wird Frau Koller unsere Stellungnahme demnächst mitteilen. Dr. Peter Allenspach (Paul Scherrer Institut PSI) hat ebenfalls noch keine Kenntnis davon und wünscht gerne weitere Informationen.

Thomas Brühlmann bedankt sich bei allen für die Teilnahme an der Sitzung. Es wird beschlossen, die nächste Sitzung für den März 2018 zu planen, falls vorher keine dringenden Themen anstehen.

Pendenz	Termin	Wer
Termin-Doodle für nächste Sitzung im März 2018 kreieren	Aug./Sep 2017	MC

Verteiler ▪ Alle Mitglieder Regionalrat

Beilagen ▪ Beilage 1: Agenda, Team Siggenthal, Revision
▪ Beilage 2: Lärm- u. Geruchsemissionen
▪ Beilage 3: Qualitätskontrolle
▪ Beilage 4: Erweiterung Gabenkopf

Erstellt am 27. März 2017 von Michèle Chierchia
