

# HOLCIM SUSTENO 4S



# BILAN CARBONE AMÉLIORÉ, PRÉSERVATION DES RESSOURCES ET CIRCULARITÉ

## Composition

Holcim Susteno 4S est un ciment Portland composite suisse certifié CEM II/C-M (F-S) 42,5 N selon la norme SN EN 197-6. Pour l'homologation suisse dans le béton, il a été largement testé selon la norme SN EN 206. L'utilisation de Susteno 4S est autorisée pour tous les types de bétons usuels dans la construction de bâtiments.

## Propriétés particulières

Des ciments innovants et respectueux de l'environnement constituent la base de la construction engagée et responsable de demain. Pour cela, Holcim a développé le Susteno 4S aux émissions de CO<sub>2</sub> réduites, respectueux des ressources et circulaire.

Holcim Susteno 4S est basé sur la technologie ECOCycle®. Il contient comme composants principaux des granulats mixtes de haute qualité issus de la déconstruction de bâtiments et du laitier granulé de haut-fourneau. De cette manière, la teneur en clinker dans le ciment peut être considérablement réduite. Cela permet une réduction de son empreinte carbone de plus de 20% par rapport à un ciment Portland suisse classique (CEM II/A), sans compromettre les performances du ciment.

Ainsi, le Holcim Susteno 4S est également recommandé pour la construction durable par KBOB et Ecobau comme 1<sup>ère</sup> priorité ecoBKP/ecoDevis. Il convient donc parfaitement aux projets Minergie (A/P) ECO.

## Recommandé pour

- Construire en préservant les ressources
- Béton recyclé
- Bâtiment
- Béton mis en place à la benne ou pompé
- Bétonnage par temps chaud ou froid

## Pour tous les travaux de bétonnage dans la construction de bâtiments

Holcim Susteno 4 est un ciment de haute qualité, écologiquement et techniquement mature, qui est approuvé pour l'utilisation dans le béton pour les classes d'exposition XC0-XC4, XF1 selon les normes SIA 262 et SN EN 206. Sa grande polyvalence permet de l'utiliser pour des bétons standards, mais également pour la fabrication de béton pompé exigeant. Les bétons présentent une bonne ouvrabilité pendant le bétonnage, tant par temps chaud que par temps froid.

## Avantages clients

- Plus de 20% d'économie de CO<sub>2</sub> par rapport à un ciment Portland suisse (CEM II/A)
- Certifié eco1
- Volume de décharge plus faible
- Préserve les ressources
- Fabriqué à partir de matériaux recyclés
- Qualité élevée grâce aux standards de production Holcim
- Une fiabilité de livraison élevée grâce aux matières premières de Holcim

## Mentions légales

Holcim a élaboré le présent document avec le plus grand soin possible, conformément à l'état actuel de ses connaissances et à son expérience. Holcim ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité ou l'exhaustivité, et ne pourra être tenu responsable des dommages résultant de la présente

recommandation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adéquation des produits à l'usage prévu, ainsi que de respecter les dispositions légales et les prescriptions de sécurité. La présente recommandation est régulièrement mise à jour et seule la version actuelle est valable.