

HOLCIM ROBUSTO 4R-S



CIMENT SPÉCIAL DURABLE ET PERFORMANT

Composition

Holcim Robusto 4R-S est un ciment Portland composé CEM II/B-M (S-T) 42,5 R, certifié selon la norme SN EN 197-1. La combinaison des constituants principaux réactifs que sont le laitier de haut-fourneau (S) et le schiste calciné (T) en font un liant aux propriétés excellentes. Les produits d'hydratation complémentaires issus du laitier de haut-fourneau et du schiste calciné confèrent une très haute compacité à la structure du béton. L'utilisation de Holcim Robusto 4R-S comme ciment résistant aux sulfates selon la norme SN EN 197-1, annexe NB, est admise en Suisse.

Propriétés particulières

Holcim Robusto 4R-S se distingue par ses avantages significatifs pour la construction d'ouvrages d'art. Résistant aux sulfates, il représente une solution idéale pour les éléments en contact avec les sols ou les eaux souterraines. Sa très haute résistance à la pénétration des chlorures et sa résistance élevée à la carbonatation réduisent le risque de corrosion des armatures et augmentent la durée d'utilisation des ouvrages. La substitution partielle du clinker par du laitier de haut-fourneau lui confère en outre une excellente résistance à la réaction alcalis-granulats (RAG), même pour des bétons formulés avec des granulats réactifs. La résistance à la traction du béton au jeune âge et une faible tendance au retrait réduisent par ailleurs sensiblement les risques de fissuration.

Recommandé pour

- Béton mis en place à la benne ou pompé
- Bétonnage par temps froid
- Exigences élevées de durabilité
- Béton résistant à la RAG
- Béton résistant aux sulfates
- Béton projeté
- Routes en béton

Adapté aux infrastructures

L'utilisation de Holcim Robusto 4R-S est admise pour toutes les classes d'exposition selon les normes SIA 262 et SN EN 206. Ce ciment convient idéalement aux ouvrages d'art très sollicités, ainsi qu'aux projets requérant une haute résistance aux sulfates ou à la RAG. La compatibilité avec les adjuvants courants est garantie. Il améliore également le potentiel de durabilité du béton grâce à la réduction des émissions de CO₂ dans la production de ciment.

Avantages clients

- Ciment spécial pour les applications de génie civil et une grande résistance aux sulfates
- Haute résistance à la durabilité, y compris RAG grâce aux ajouts chimiquement réactifs
- Développement rapide de la résistance mécanique et de la densité
- Qualité élevée grâce aux standards de production Holcim
- Une fiabilité de livraison élevée grâce aux matières premières de Holcim

Mentions légales

Holcim a élaboré le présent document avec le plus grand soin possible, conformément à l'état actuel de ses connaissances et à son expérience. Holcim ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité ou l'exhaustivité, et ne pourra être tenu responsable des dommages résultant de la présente

recommandation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adéquation des produits à l'usage prévu, ainsi que de respecter les dispositions légales et les prescriptions de sécurité. La présente recommandation est régulièrement mise à jour et seule la version actuelle est valable.