

ECOPACT+ UND ECOPACT RECARB



RESSOURCENSCHONEND UND MAXIMAL CO₂-REDUZIERT

ECOPact+ ist ein Beton, welcher auf Holcim Susteno 4 basiert, einem ökologisch ausgereiften Zement von hoher Qualität. Mit neuesten Technologien wurde eine Lösung erarbeitet, um die feine Fraktion des aufbereiteten Mischgranulats als Bestandteil des neuen Zements wiederzuverwerten. Diese innovative Entwicklung schont natürliche Ressourcen, spart Deponieraum und reduziert CO₂-Emissionen durch den teilweisen Ersatz des Zementklinkers. ECOPact+ wird zudem mit rezyklierter Gesteinskörnung hergestellt und schont damit zusätzlich natürliche Ressourcen.

ECOPactRECARB basiert ebenfalls auf dem Holcim Zement Susteno 4 und ist ein maximal CO₂-reduzierter Beton mit rezyklierter, karbonatisierter Gesteinskörnung. Dabei wird CO₂ dauerhaft in der rezyklierten Gesteinskörnung gebunden.

Für sämtliche Betonarbeiten

Die Betone ECOPact+ und ECOPactRECARB sind für alle Anwendungen im Hochbau zugelassen. Sie eignen sich für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Die ECOPact Betone weisen beim Betonieren eine gute Verarbeitbarkeit auf, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Ähnliche Betone

Dieselbe Leistung, jedoch ohne rezyklierte Gesteinskörnung und ohne Karbonatisierung erbringt ECOPact. Für noch leichtere Verarbeitbarkeit eignet sich Easypact.

Beratung

Lassen Sie sich von unseren Experten in Ihrer Region zu den Vorteilen sowie anderen optimierten und objektgerechten Lösungen beraten.

Kundennutzen

- Hochwertige Qualität und einfach verarbeitbar
- Das Wiederverwenden von Recyclingbaustoffen im Zement und im Beton schont Deponieräume und verkürzt die Transportwege
- ECOPact+: Ressourcenschonender und CO₂-reduzierter Beton mit rezyklierter Gesteinskörnung
- ECOPact RECARB: ca. 10 kg CO₂ pro Kubikmeter Beton permanent gespeichert
- Geringe Wärmeentwicklung im Vergleich zu anderen Betonen mit rezyklierter Gesteinskörnung verringert die Gefahr der Rissbildung