

ECOPACT PRODUKTFAMILIE



Alle Betone der ECOPact Produktfamilie sind nachhaltige Betone, die auf dem ressourcenschonenden Holcim Susteno 4 basieren, einem ökologisch und technisch ausgereiften Zement von hoher Qualität. Holcim Susteno 4 leistet einen wesentlichen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft, spart Deponieraum und entlastet die Umwelt dank weniger CO₂. ECOPact enthält

natürliche Gesteinskörnung, ECOPact+ wird vorwiegend mit rezyklierter Gesteinskörnung hergestellt und bei ECOPact RECARB verwenden wir rezyklierte, karbonatisierte Gesteinskörnung.

NACHHALTIGE BETONE – AUF WUNSCH IN SICHTBETONQUALITÄT

Für sämtliche Betonarbeiten

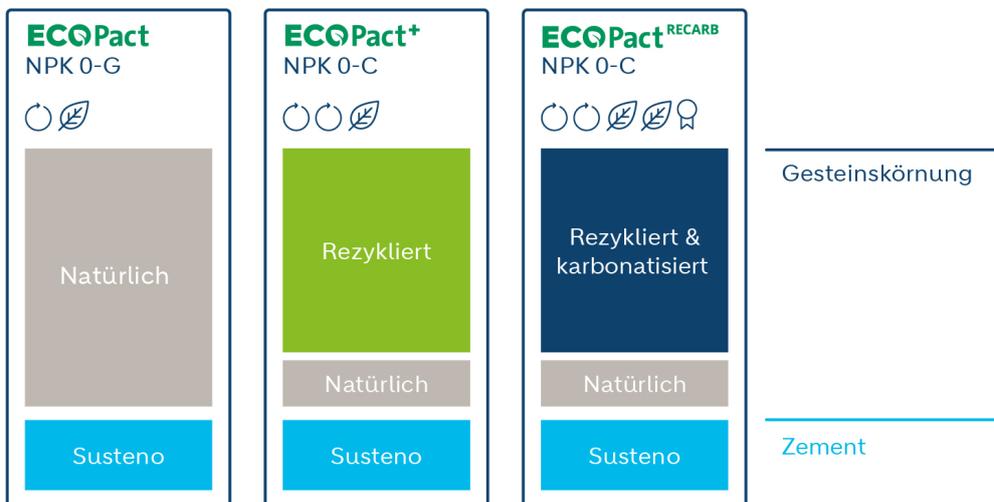
Der ECOPact-Beton ist für alle Betonanwendungen im Hochbau und Tiefbau gemäss der Norm SN EN 206 zugelassen. ECOPact+ und ECOPact RECARB eignen sich insbesondere für Hochbauprojekte. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben eine Verwendung für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Die ECOPact Betone weisen ein farblich lebendiges Erscheinungsbild der Betonoberfläche auf, sodass sich diese auch für Sichtbetonbauten eignen. Die Betone lassen sich gut verarbeiten, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Alle ECOPact Betone sind als Kran- und Pumpbeton lieferbar.

Kundennutzen

- Hochwertige Qualität und einfach verarbeitbar
- Das Wiederverwenden von Misch- und Betongranulat schont Deponieräume und verkürzt die Transportwege
- Geringe Wärmeentwicklung verringert die Gefahr der Rissbildung
- ECOPact RECARB: ca. 10 kg CO₂ pro Kubikmeter Beton permanent gespeichert

Unsere nachhaltigen ECOPact Betone



🔄 Beitrag zur Kreislaufwirtschaft 🌿 CO₂ Einsparung 🏆 CO₂ Zertifikat