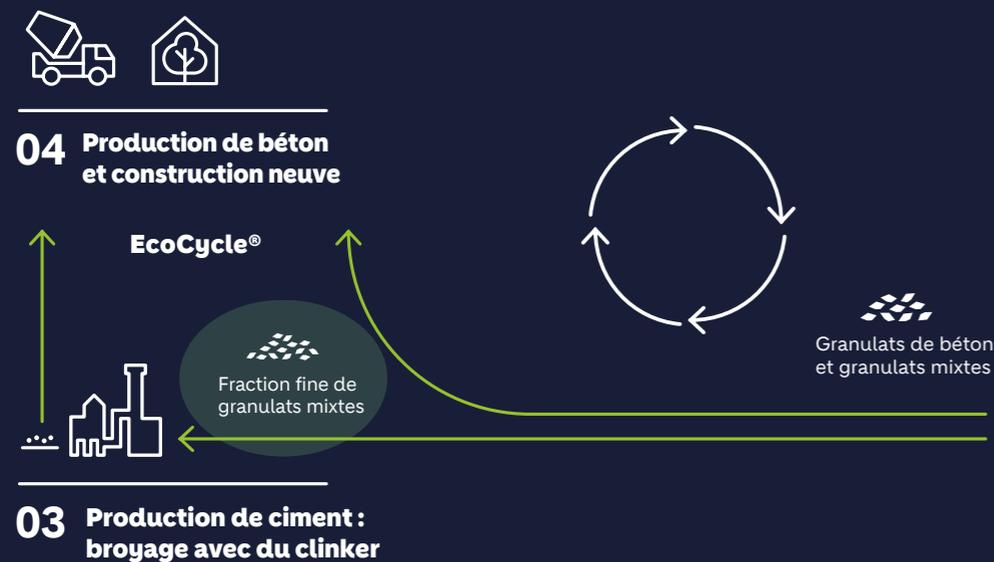


VERS UNE CONSTRUCTION CIRCULAIRE

Holcim EcoPlanet® boucle le cycle des matériaux de construction. Les matériaux minéraux issus de la déconstruction de maisons sont réutilisés dans du nouveau ciment, utilisé à son tour pour bâtir des maisons : la boucle est bouclée.

Le ciment Holcim EcoPlanet® est basé sur la technologie EcoCycle® et utilise des granulats mixtes de haute qualité issus de la déconstruction comme composant principal. Cela permet non seulement de préserver les ressources naturelles, mais aussi d'économiser du volume en décharge, sans pour autant limiter les performances du ciment.



«GRÂCE À NOS PRODUITS INNOVANTS,
NOS CLIENTS PRENNENT PART À NOTRE
VOYAGE VERS UN **AVENIR DURABLE.**»

Marco Maccarelli
CEO Holcim Central Europe West



ECOPLANET

LA CONSTRUCTION
EST INDISPENSABLE.
LES EMISSIONS
NE LE SONT PAS.

Le label EcoCycle® de Holcim regroupe des produits économes en ressources, qui contribuent à éviter les déchets et à promouvoir l'économie circulaire.

Tous les produits EcoCycle® contiennent 10 à 100 % de matériaux de déconstruction. Nous intégrons ainsi des matériaux de déconstruction et d'excavation à différentes étapes de la production, par exemple en utilisant les granulats mixtes de déconstruction, sous forme de fractions fines dans notre production de ciment. Cela permet de préserver les ressources primaires.

Le ciment respectueux du climat
avec 390 kg eq CO₂/t.

Pour en savoir plus :
holcimpartner.ch/fr/ecoplanet

CONSTRUIRE DE MANIÈRE EFFICACE ET DURABLE

Des ciments innovants et respectueux de l'environnement constituent la base de la construction engagée et responsable de demain. C'est pourquoi nous avons développé le Holcim EcoPlanet®, un ciment aux émissions de CO₂ réduites, qui préserve les ressources et met en avant l'économie circulaire.

Notre ciment ne se contente pas d'établir de nouvelles normes en matière de durabilité, il convainc également par ses exigences élevées en termes de qualité de construction et d'efficacité. Un pas de plus sur notre chemin commun vers le net zéro.

Holcim EcoPlanet® est un ciment Portland composé suisse certifié CEM II/C-M (F-S) 42,5 N selon la norme SN EN 197-6. Afin d'obtenir son homologation suisse, pour une utilisation dans le béton, il a été largement testé selon la norme SN EN 206. L'utilisation de Holcim EcoPlanet® est autorisée pour tous les types de bétons usuels dans la construction de bâtiments, soit jusqu'à la sorte C.



Le ciment respectueux du climat avec 390 kg eq CO₂/t



Classé comme ciment de 1^{ère} priorité par ecobau et donc adapté à Minergie-ECO



Fabriqué à partir de matériaux recyclés



Préserve les ressources



Volume de décharge plus faible



Argile calcinée comme composant secondaire



Convient au biochar



Informations complémentaires sur : holcimpartner.ch/fr/ecoplanet

MOINS DE CO₂ - PLUS DE POTENTIEL

Holcim EcoPlanet® contient comme composants principaux des granulats mixtes de haute qualité provenant de la déconstruction de bâtiments et du laitier granulé de haut-fourneau. La solution de valorisation développée réduit la teneur en clinker du ciment. Cela permet une réduction des émissions de CO₂ d'environ 28% par rapport à un ciment Portland traditionnel suisse CEM II/A et d'environ 39% par rapport à un CEM I (selon les EPD cemsuisse). Holcim EcoPlanet® contient également de l'argile calcinée comme composant secondaire.

Ainsi, le Holcim EcoPlanet® est recommandé comme première priorité pour la construction durable, par KBOB et ecobau (ecoBKP/ ecoDevis). Il convient donc parfaitement aux projets Minergie-(A-/P-)ECO.



-39%
-28%
CO₂

CARACTÉRISTIQUES EN UN COUP D'ŒIL

Nom du produit

Holcim EcoPlanet®

Type de ciment

Ciment Portland composé selon la norme SN EN 197-6

Désignation normative

CEM II/C-M (F-S) 42,5 N

Principaux composants

Clinker de ciment Portland
Fines de béton recyclé de haute qualité (F)
Laitier granulé de haut-fourneau (S)

Classes d'exposition

XC0-XC4, XF1

Applications principales

Types de béton A à C

Domaines d'application

Béton pour la construction de bâtiments	++
Béton pompé	++
Béton autoplaçant (SCC)	+
Béton projeté	+
Bétonnage par temps chaud	+
Bétonnage par temps froid	+
Résistance à la compression élevée	+
Résistance à court terme élevée	+
Béton résistant à la RAG	+
Béton résistant aux sulfates	o
Béton de parement	+
Béton de recyclage/éco-béton	++
Chapes	+
Chaussées en béton	o
Préfabrication	o
Mortier	++
Stabilisation et injections	o



Holcim a élaboré le présent document avec le plus grand soin, sur la base de ses connaissances et de son expérience actuelle. Holcim ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité ou l'exhaustivité des informations fournies et ne pourra être tenu responsable des dommages résultant de la présente recommandation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adéquation des produits à l'usage prévu, ainsi que de respecter les dispositions légales et les prescriptions de sécurité. La présente recommandation est régulièrement mise à jour et seule la version actuelle est valable.

Holcim (Suisse) SA

Hagenholzstrasse 83
8050 Zurich
Suisse
Téléphone +41 58 850 68 68
marketing-ch@holcim.com
holcim.ch

Recommandation Holcim :
++ recommandé,
+ adapté,
o adapté sous conditions

