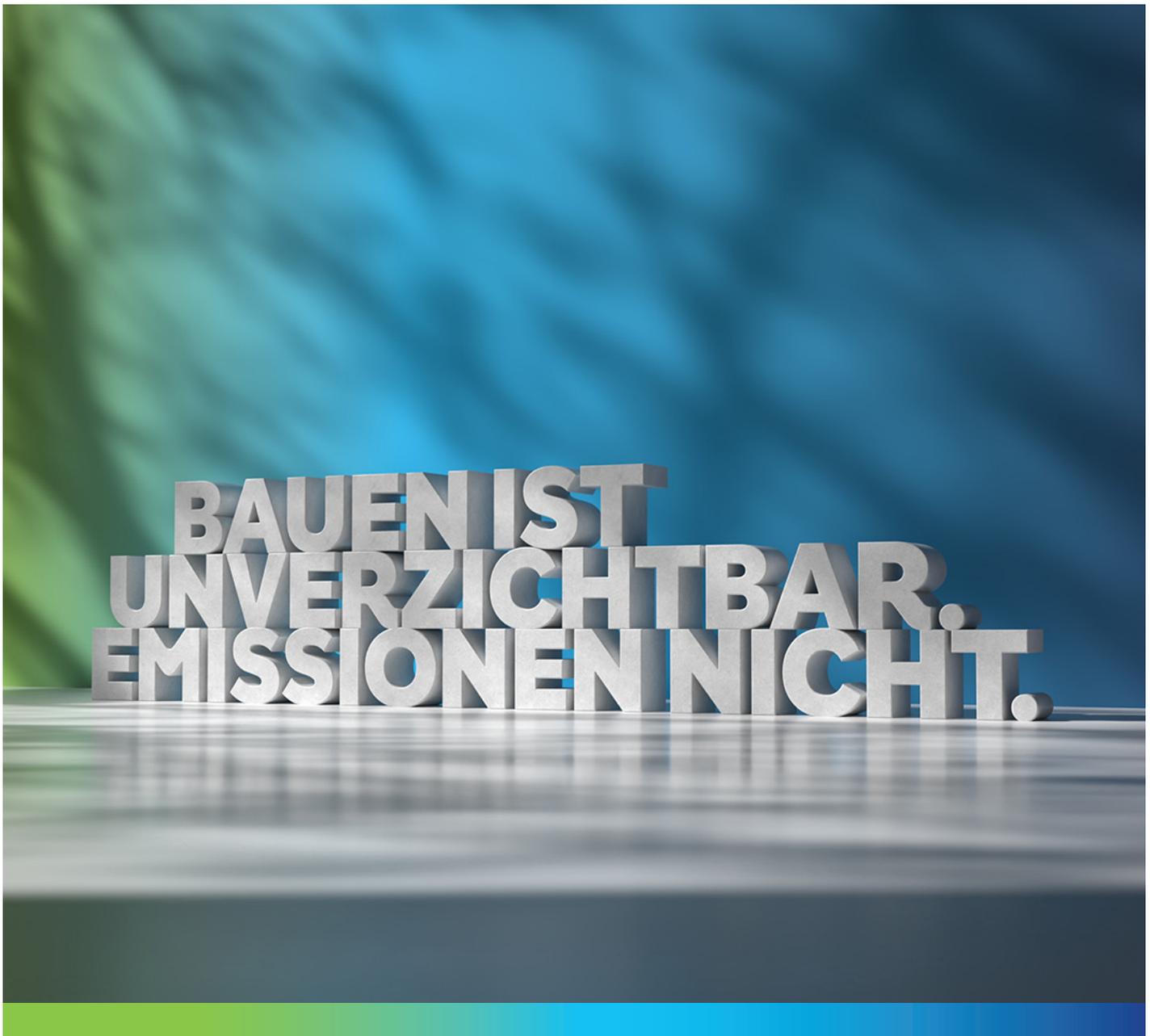


HOLCIM ECOPLANET®



CO₂-EFFIZIENT, RESSOURCEN- SCHONEND UND ZIRKULÄR BEI VOLLER LEISTUNG

Zusammensetzung

Holcim EcoPlanet® ist ein zertifizierter Schweizer Portlandkompositzement CEM II/C-M (F-S) 42,5 N nach SN EN 197-6. Für die schweizerische Freigabe im Beton wurde er umfangreich nach Norm SN EN 206 geprüft. Die Verwendung von EcoPlanet® ist für alle üblichen Betonsorten im Hochbau zugelassen.

Besondere Eigenschaften

Innovative, umweltverträgliche Zemente bilden die Grundlage für ein engagiertes und verantwortungsbewusstes Bauen von morgen. Wir haben dafür den Holcim EcoPlanet® entwickelt: CO₂-effizient, ressourcenschonend und zirkulär.

Holcim EcoPlanet® basiert auf der EcoCycle®-Technologie. Er enthält als Hauptbestandteile hochwertig aufbereitetes Mischgranulat aus rückgebauten Gebäuden und Hüttensand. Dadurch kann der Klinkergehalt im Zement deutlich verringert werden. Dies ermöglicht eine CO₂-Reduktion von mehr als 27 % im Vergleich zu einem Schweizer Portlandzement (CEM II/A) sowie eine CO₂-Einsparung von rund 40 % gegenüber einem CEM I, ohne dabei die Leistungsfähigkeit des Zementes einzuschränken. Holcim EcoPlanet® enthält zudem kalzinierten Ton als Nebenbestandteil.

So wird der Holcim EcoPlanet® auch für das nachhaltige Bauen von KBOB und ecobau als 1. Priorität ecoBKP/ecoDevis empfohlen. Damit ist er bestens geeignet für Minergie-(A-/P-)ECO Projekte.

Rechtliche Hinweise

Holcim erstellt das vorliegende Dokument mit grösstmöglicher Sorgfalt nach dem gegenwärtigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Holcim übernimmt keine Gewährleistung hinsichtlich Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit und übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund der vorliegenden Empfehlung. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Produkte auf

Empfiehl sich für

- Ressourcenschonendes Bauen
- Recyclingbeton
- Hochbau
- Kran- und Pumpbeton
- Betonieren bei warmer und kalter Witterung

Für alle Betonarbeiten im Hochbau

Holcim EcoPlanet® ist ein ökologisch und technisch ausgereifter Zement von hoher Qualität, der für die Verwendung im Beton für die Expositionsclassen XC0-XC4, XF1 gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen ist. Seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erlauben eine Verwendung für einfache Betonanwendungen bis hin zur Herstellung von anspruchsvollem Pumpbeton. Die Betone weisen beim Betonieren eine gute Verarbeitbarkeit auf, sowohl bei warmer als auch kalter Witterung.

Kundennutzen

- Der klimafreundliche Zement mit 390 kg eq CO₂/t
- Eingestuft als Zement 1. Priorität von ecobau und somit für Minergie-ECO geeignet
- Aus rezyklierten Materialien
- Ressourcenschonend
- Tieferes Deponievolumen
- Kalzinierter Ton als Nebenbestandteil
- Für Pflanzenkohle geeignet

ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sowie für die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften. Die vorliegende Empfehlung wird laufend angepasst und es gilt jeweils nur die aktuelle Version.